

Serie CUT F

Certificado de eficiencia energética



Modo operativo (ciclo de 24h)	Serie CUT x00 (2015)	Serie CUT F (2023)	% de ahorro energético	Gracias a GF
En espera (4h)	2,7 kW	2,64 kW	-2%	1, 3
Listo (4h)	2,75 kW	2,65 kW	-4%	1, 3
Mecanizado (16h)	5,25 kW	3,85 kW	-36%	1, 2, 3
Consumo diario de energía	105,8 kWh	82,8 kWh	-28%	

Mediciones realizadas en CUT F 600 de acuerdo con los estándares de medición definidos en la norma ISO 14955

1 // Armario eléctrico

Mejora del sistema de refrigeración sustituyendo el ventilador de 400 VCA por un ventilador de 24 V CC de velocidad controlada. Introducción de generadores de potencia inteligentes (IPG) y uso de los componentes eléctricos más recientes de última generación en términos de eficiencia energética.

2 // Tecnología de electroerosión (EDM)

Reducción general del tiempo de proceso debido a las mejoras que aportan los IPG en la tecnología EDM, especialmente en los mecanizados complejos.

3 // Bombas hidráulicas

El uso de bombas con una mayor eficiencia energética reduce el consumo general.

Equivalente a 1 año de emisiones de CO₂ e de



517 495
smartphones cargados



carbono capturado por **70** plántulas de árbol cultivadas durante 10 años



17 551
kilómetros conducidos por un turismo promedio

Fuente: www.epa.gov

