

Série CUT F

Certificat d'efficacité énergétique



Mode de fonctionnement (temps de cycle de 24h)	Série CUT x00 (2015)	Série CUT F (2023)	% d'économies d'énergie	Grâce à GF
Veille (4h)	2,7 kW	2,64 kW	-2%	1,3
Prêt (4h)	2,75 kW	2,65 kW	-4%	1,3
Usinage (16h)	5,25 kW	3,85 kW	-36%	1,2,3
Consommation énergétique quotidienne	105,8 kWh	82,8 kWh	-28%	

Mesures effectuées sur le système CUT F 600 conformément aux normes de mesure définies dans la norme ISO 14955

1 // Armoire électrique

Amélioration du système de refroidissement en remplaçant le ventilateur de 400 VCA par un ventilateur à vitesse contrôlée de 24 VCC. Introduction de générateurs intelligents (IPG) et utilisation des composants électriques les plus récents, à la pointe de la technologie en termes d'efficacité énergétique.

2 // Technologie d'usinage par électro-érosion

Réduction générale du temps de traitement grâce aux améliorations apportées par l'IPG sur la technologie d'usinage par électro-érosion, en particulier dans l'usinage complexe.

3 // Pompes hydrauliques

L'utilisation de pompes plus écoénergétiques réduit la consommation d'énergie globale.

Équivalent à un an d'émissions de CO₂ à partir de



517 495

smartphones chargés



carbone stocké par

70

plants d'arbres cultivés depuis 10 ans



17 551

kilomètres parcourus par une voiture de tourisme moyenne

Source: www.epa.gov

