

MILL P U 시리즈

# 에너지 효율 인증서



작동 모드 (24시간 사이클 타임)	HPM U (2015년)	MILL P U (2023년)	에너지 절약 %	GF 득분
대기(4시간)	6.8kW	5.9kW	-15%	1,2,3
준비됨(4시간)	8.2kW	7.1kW	-15%	1,2,3
가공(16시간)	12.9kW	11.8kW	-9%	1,2,3,4
<b>일일 에너지 소비량</b>	<b>266kWh</b>	<b>241kWh</b>	<b>-9%</b>	

모든 측정은 ISO 14955에 정의된 측정 표준에 따라 이루어짐

1 // 작세대 제어

새로운 CNC인 하이엔드인 TNC 640으로 변경하여 제어 효율성이 향상되었습니다.

2 // 고효율 배기 시스템

배기 시스템에 벤츄리 노즐을 구현하면 압축 공기 사용량을 크게 줄일 수 있습니다.

3 // 설계

LED 조명으로 전환하는 등 여러 가지 설계 변경 사항도 에너지 효율을 개선하는 데 도움이 됩니다.

4 // ITC - 지능형 온도 제어

이 소프트웨어의 지속적인 개선은 온도 변동을 보장하고 차세대 밀링 머신의 이미 개선된 정밀도를 크게 향상시키는 데 도움이 됩니다.

1년 이상 배출된 온실가스 및 CO<sub>2</sub> 배출량과 동일



**562,494**

스마트폰 충전



탄소 격리

**76**

10년간 재배된 나무 목록

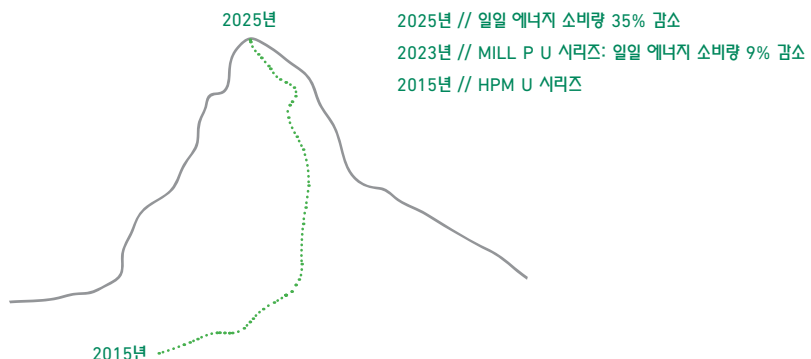


**18,472**

평균 승용차 주행  
거리 킬로미터

출처:

[www.epa.gov](http://www.epa.gov)



MILL S 시리즈

# 에너지 효율 인증서



작동 모드 (24시간 사이클 타임)	HSM (2015년)	MILL S (2023년)	에너지 절약 %	GF 덕분
대기(4시간)	4.9kW	4.0kW	-22%	1,2,3
준비됨(4시간)	5.1kW	4.3kW	-18%	1,2,3
가공(16시간)	9.9kW	8.5kW	-16%	1,2,3,4
<b>일일 에너지 소비량</b>	<b>199kWh</b>	<b>169kWh</b>	<b>-17%</b>	

모든 측정값은 ISO 14955에 정의된 측정 표준에 따라 이루어짐

**1 // 작세대 제어**

새로운 CNC인 Heidenhain TNC 640으로 변경하면 제어 효율성이 향상됩니다.

**2 // 고효율 배기 시스템**

배기 시스템에 벤츄리 노즐을 구현하면 압축 공기 사용량을 크게 줄일 수 있습니다.

**3 // 설계**

LED 조명으로 전환하는 등 여러 가지 설계 변경 사항도 에너지 효율을 개선하는 데 도움이 됩니다.

**4 // ITC - 지능형 온도 제어**

이 소프트웨어의 지속적인 개선은 온도 변동을 보장하고 차세대 밀링 머신의 이미 개선된 정밀도를 크게 향상시키는 데 도움이 됩니다.

1년 이상 배출된 온실가스 및 CO<sub>2</sub> 배출량과 동일



**674,993**  
스마트폰 충전

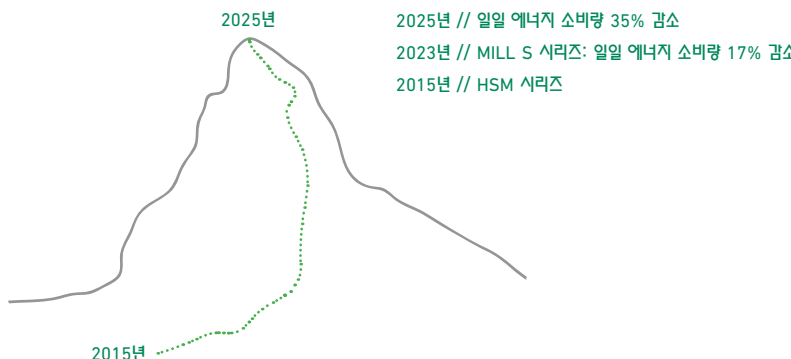


탄소 격리  
**92**  
10년간 재배된 나무 묘목



**22,893**  
평균 승용차 주행  
거리 킬로미터

출처:  
[www.epa.gov](http://www.epa.gov)



MILL S U 시리즈

# 에너지 효율 인증서



작동 모드 (24시간 사이클 타임)	HSM U LP (2015년)	MILL S U (2023년)	에너지 절약 %	GF 덕분
대기(4시간)	6.1kW	5.2kW	-17%	1,2,3
준비됨(4시간)	6.7kW	5.9kW	-14%	1,2,3
가공(16시간)	11.6kW	10.2kW	-14%	1,2,3,4
<b>일일 에너지 소비량</b>	<b>237kWh</b>	<b>207kWh</b>	<b>-13%</b>	

모든 측정은 ISO 14955에 정의된 측정 표준에 따라 이루어짐

1 // 작세대 제어

새로운 CNC인 하이엔드인 TNC 640으로 변경하여 제어 효율성이 향상되었습니다.

2 // 고효율 배기 시스템

배기 시스템에 벤츄리 노즐을 구현하면 압축 공기 사용량을 크게 줄일 수 있습니다.

3 // 설계

LED 조명으로 전환하는 등 여러 가지 설계 변경 사항도 에너지 효율을 개선하는 데 도움이 됩니다.

4 // ITC - 지능형 온도 제어

이 소프트웨어의 지속적인 개선은 온도 변동을 보장하고 차세대 밀링 머신의 이미 개선된 정밀도를 크게 향상시키는 데 도움이 됩니다.

1년 이상 배출된 온실가스 및 CO<sub>2</sub> 배출량과 동일



**674,993**  
스마트폰 충전

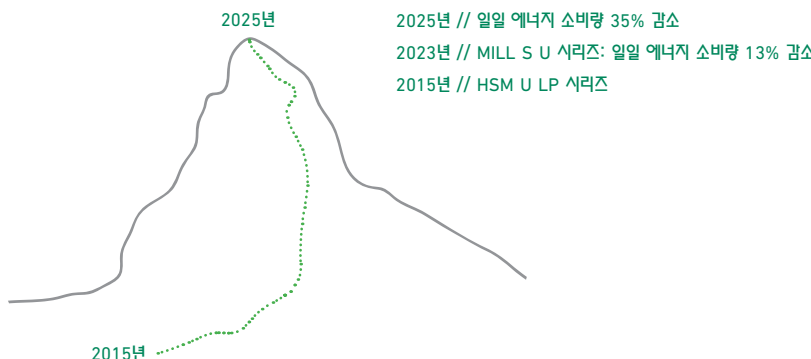


탄소 격리  
**92**  
10년간 재배된 나무 묘목



**22,167**  
평균 승용차 주행  
거리 킬로미터

출처:  
[www.epa.gov](http://www.epa.gov)



MILL X

# 에너지 효율 인증서



작동 모드 (24시간 사이클 타임)	XSM LP (2015년)	MILL X (2023년)	에너지 절약 %	GF 덕분
대기(4시간)	5.7kW	4.8kW	-19%	1,2,3
준비됨(4시간)	6.6kW	5.8kW	-14%	1,2,3
가공(16시간)	11.1kW	9.7kW	-14%	1,2,3,4
<b>일일 에너지 소비량</b>	<b>226kWh</b>	<b>197kWh</b>	<b>-15%</b>	

모든 측정은 ISO 14955에 정의된 측정 표준에 따라 이루어짐

1 // 작세대 제어

새로운 CNC인 하이엔드인 TNC 640으로 변경하여 제어 효율성이 향상되었습니다.

2 // 고효율 배기 시스템

배기 시스템에 벤츄리 노즐을 구현하면 압축 공기 사용량을 크게 줄일 수 있습니다.

3 // 설계

LED 조명으로 전환하는 등 여러 가지 설계 변경 사항도 에너지 효율을 개선하는 데 도움이 됩니다.

4 // ITC - 지능형 온도 제어

이 소프트웨어의 지속적인 개선은 온도 변동을 보장하고 작세대 밀링 머신의 이미 개선된 정밀도를 크게 향상시키는 데 도움이 됩니다.

1년 이상 배출된 온실가스 및 CO<sub>2</sub> 배출량과 동일



**652,493**

스마트폰 충전



탄소 격리

**89**

10년간 재배된 나무 목록



**22,130**

평균 승용차 주행  
거리 킬로미터

출처:

[www.epa.gov](http://www.epa.gov)



MILL X U 시리즈

# 에너지 효율 인증서



작동 모드 (24시간 사이클 타임)	XSM U LP (2015년)	MILL X U (2023년)	에너지 절약 %	GF 덕분
대기(4시간)	7.9kW	7.0kW	-13%	1,2,3
준비됨(4시간)	8.5kW	7.1kW	-20%	1,2,3
가공(16시간)	13.6kW	13.1kW	-4%	1,2,3,4
<b>일일 에너지 소비량</b>	<b>282kWh</b>	<b>265kWh</b>	<b>-6%</b>	

모든 측정은 ISO 14955에 정의된 측정 표준에 따라 이루어짐

1 // 작세대 제어

새로운 CNC인 하이엔드인 TNC 640으로 변경하여 제어 효율성이 향상되었습니다.

2 // 고효율 배기 시스템

배기 시스템에 벤츄리 노즐을 구현하면 압축 공기 사용량을 크게 줄일 수 있습니다.

3 // 설계

LED 조명으로 전환하는 등 여러 가지 설계 변경 사항도 에너지 효율을 개선하는 데 도움이 됩니다.

4 // ITC - 지능형 온도 제어

이 소프트웨어의 지속적인 개선은 온도 변동을 보정하고 차세대 밀링 머신의 이미 개선된 정밀도를 크게 향상시키는 데 도움이 됩니다.

1년 이상 배출된 온실가스 및 CO<sub>2</sub> 배출량과 동일



**382,496**  
스마트폰 충전



탄소 격리  
**52**  
10년간 제베된 나무 묘목



**12,560**  
평균 승용차 주행  
거리 킬로미터

출처:  
[www.epa.gov](http://www.epa.gov)

