

Seria CUT P Pro

Certyfikat Efektywności Energetycznej



Tryb pracy (24-godz. czas cyklu)	Seria CUT X00 (2015)	Seria CUT P Pro (2020)	Oszczędność energii w %	Ulepszenia GF (patrz poniżej)
Uśpienie (4 godz.)	2,7 kW	0,3 kW	-89%	1
Gotowość (4 godz.)	2,75 kW	2,75 kW	-	-
Obróbka (16 godz.)	5,25 kW	3,85 kW	-27%	2, 3, 4, 5
Dzienne zużycie energii	105,8 kWh	73,8 kWh	-30%	

Pomiary wykonane na wycinarkach drutowych CUT 300 oraz CUT P 550 Pro zgodnie z normami pomiarowymi określonymi w ISO 14955

1 // Econowatt

Inteligentny moduł uruchamiający energooszczędny tryb uśpienia obrabiarki oraz programowalną funkcję jej "wybudzenia". Nie ma strat energii w czasie bezproduktywnym, a maszyna jest gotowa każdego ranka do wykonania zadań.

2 // IPG – Wyższa wydajność elektryczna

Najnowsza rodzina generatorów IPG (Intelligent Power Generator) firmy GF Machining Solutions zapewnia szybką cyfrową kontrolę każdej iskry w celu poprawy elektrycznej wydajności maszyny.

3 // IPG – Mniejsze straty energii

Obwody rezonansowe zastosowane w generatorze IPG pomagają zmniejszyć straty energii.

4 // IPG – Zmniejszone zużycie komponentów

IPG zmniejsza zużycie komponentów przez cały cykl życia obrabiarki.

5 // Pompy z falownikami – Wyższa wydajność energetyczna

Zastąpienie pomp wysokociśnieniowych pompami z konwerterami częstotliwości pozwala na uzyskanie wymaganych obrotów silnika pompy i zmniejsza zużycie energii.

W ciągu 1 roku, jest to ekwiwalent emisji gazów cieplarnianych i CO₂ dla:



719 820
naładowanych smartfonów

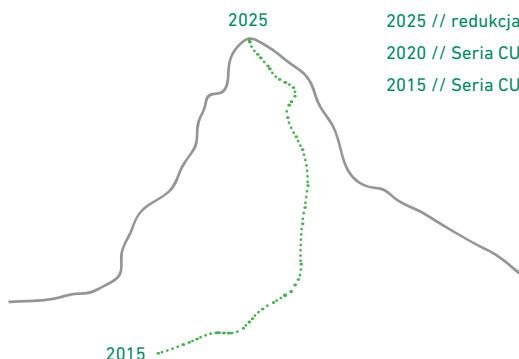


sekwestracji dwutlenku węgla przez **97** sadzonek drzewa uprawianej przez 10 lat



23 934
km pokonanych przez przeciętny samochód osobowy

Źródło: www.epa.gov



2025 // redukcja dziennego zużycia energii o 45%
2020 // Seria CUT P Pro: zmniejszenie dziennego zużycia energii o 30%
2015 // Seria CUT X00