

AC Cut VS 900+

Rozwiązanie zwiększające produktywność



AC Cut VS 900+

Optymalne rozwiązanie, gdy produktywność i redukcja kosztów to priorytet

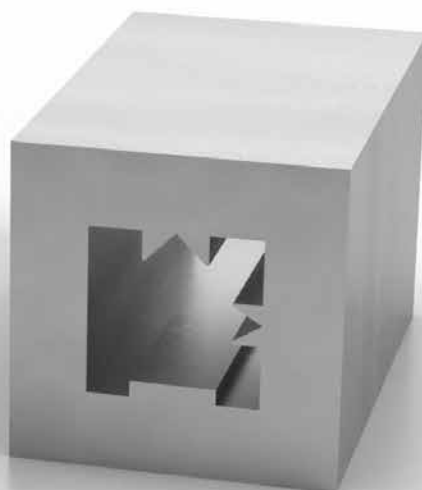
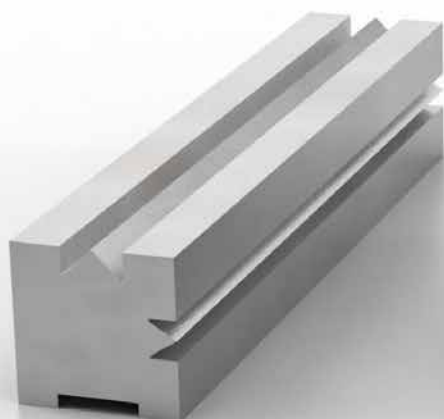
Osiągnij optymalną wydajność dzięki powlekanemu drutowi mosiężnemu opracowanemu specjalnie dla GF Machining Solutions. Łącząc zoptymalizowane technologie maszyn z serii AgieCharmilles CUT oraz drutu AC Cut VS 900+ uzyskasz najlepszy efekt przy niższych kosztach produkcji dzięki wyższej prędkości cięcia. Aby zademonstrować ten wzrost wydajności w AC Cut VS 900+, przeprowadziliśmy testy porównawcze z drutem mosiężnym w warunkach opisanych poniżej.

Warunki testu i protokół

| | |
|--------------------|--|
| Materiał części | Stal 1.2379 / X153CrMoV12 |
| Wysokość części | 50 mm |
| Geometria części | Stempel M (na zdjęciu poniżej) |
| Jakość powierzchni | Ra 0,24 µm |
| Warunki płukania | 5 mm odstęp pomiędzy górą i dołem |
| Obrabiarki | CUT C 350/600 CUT E 350/600 CUT P 350/550/800/1250 |

Założenia do kalkulacji kosztów

| | |
|---|--|
| Łączne koszty stałe za godzinę pracy obrabiarki | 30 € |
| Wykorzystanie obrabiarki | 8 godzin dziennie 5 dni w tygodniu 48 tygodni w roku |



Test porównawczy

○ AC Brass 900
Ø0.25 mm

○ AC Cut VS 900+
Ø0.25 mm

Korzyści w porównaniu do drutu mosiężnego



Produkcja części
(roczna na maszynę)

937
części



1252
części

+34%



Koszt części, w tym
koszt drutu

65.56
euro



50.22
euro

-23%



Czas obróbki
(na część)

123
minuty



92
minuty

-24%



Długość zużytego drutu
(na część)

1218
metrów



778
metrów

-35%



Koszt drutu
(na część)

4.06
euro



4.22
euro

+4%

Dostępny drut

| | Ø 0.20 | Ø 0.25 | Ø 0.30 | opakowanie |
|---------------|--------|--------|--------|------------|
| K 125 (4 kg) | • | • | • | 4 szpule |
| K 160 (8 kg) | • | • | • | 2 szpule |
| K 200 (16 kg) | • | • | • | 1 szpula |
| K 250 (25 kg) | • | • | • | 1 szpula |
| JP 5 (5 kg) | • | • | • | 4 szpule |
| JP 10 (10 kg) | • | • | • | 2 szpule |
| JP 15 (20 kg) | • | • | • | 1 szpula |

Ø w mm

Dane techniczne

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Powlekanie | β i γ specjalne stopy rozproszone |
| Przewodność | 22% IACS |
| Rozciąganie | >1% |
| Wytrzymałość na rozciąganie | 800 N/mm ² |
| Materiał | Mosiądz CuZn37 / CuZn40 |

AC Cut VS 900+

Najlepsza alternatywa dla drutu mosiężnego i obniżenie kosztów produkcji



Certyfikowany drut

W skrócie

Umożliwiamy naszym Klientom prowadzenie wydajnej i efektywnej działalności poprzez dostawy innowacyjnych rozwiązań w zakresie frezowania, elektroerozji, lasera i automatyzacji. Naszą ofertę uzupełnia kompletny pakiet usług serwisowych.

GF Machining Solutions sp. z o.o.
Al. Krakowska 81, Sękocin Nowy
05-090 Raszyn
Tel. 22 326 50 50
Faks 22 326 50 99
info.gfms.pl@georgfischer.pl
www.gfms.com/pl

