

6000.170.C.10

HVC140-13.5-42 E40

42'000 min⁻¹



Zielanwendung

- Werkzeug & Formenbau / Produktion
 - Bearbeitung von Freiformflächen
 - Präzisionsbearbeitung von Formbauteilen
 - mittlere Produktivität und Span-zu-Span Zeit

Nutzen

- Plattformspindel mit Konfigurationsmöglichkeiten
 - Wellenblockierung (SSL) belastbar bis 500 Nm
 - ISO/BT-40, HSK-A80, HSK-C63
 - Leichtgewicht für linear Motor Applikationen

Target application

- Mould & Die / Production
 - 3D-machining applications
 - precision machining of mould components
 - average productivity and chip-to-chip-time

Benefit

- Platform spindle for customization
 - spindle shaft interlock (SSL) max. load 500 Nm
 - ISO/BT-40, HSK-A80, HSK-C63
 - light weigth for linear motor applications

Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	13.5 kW (asynchr.)
Drehmoment / Torque (S6)	8.8 Nm
Drehzahl / Speed max.	42 000 min ⁻¹
Beschleunigung / Acceleration	2.5 s
Gebersystem / Encoder	1V _{pp} Incr. 128
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	DLS Öl - Luft / Oil - air
Werkzeug / Tool interface	HSK-E40 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	6 - 7 MPa
Dreheinführung / Rotary union	8 MPa, incl. ATR 1MPa
Abmasse / Dimensions	140 x 492 mm
Gewicht / Weight	34 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, Fanuc

Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System
ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System
ITC Thermische Achskompensation / Thermal control (PT100)
V3D 3D Beschleunigungssensor / 3D Acceleration Sensor
SDM Spindel Diagnostik Modul / Spindle Diagnostic Module
(SDM20, RS485/Profibus)

Optionen / Options

AMS Längenmesssensor / Axial Movement Sensor
Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

Step-Tec AG

Industriestrasse 45 • 4542 Luterbach
Tel: +41 (0)32 681 35 35 • www.step-tec.com • info.gfms.step-tec@georgfischer.com

