

# HVCS287-24-8 HSK-A100

## 8'000 min<sup>-1</sup>

### Heavy duty roughing



#### Zielanwendung

- Produktion
  - Fräsen von allg. Mechanikteilen für Motorsport
  - Schwerzerspannung harter Werkstoffe
- Energie & Aerospace Anwendungen
  - Leistungsfräsen von Turbinen- und Strukturteilen

#### Nutzen

- Verwendung von Lebensdauer-Fettgeschmierten Hybridlager
- Gute statische und dynamische Steifigkeit zur Aufnahme langer und massiver Werkzeuge

#### Target application

- Production
  - Machining of various mechanical components for racing
  - Heavy roughing of tough material
- Energy & Aerospace applications
  - Power milling of turbine parts and structural components

#### Benefit

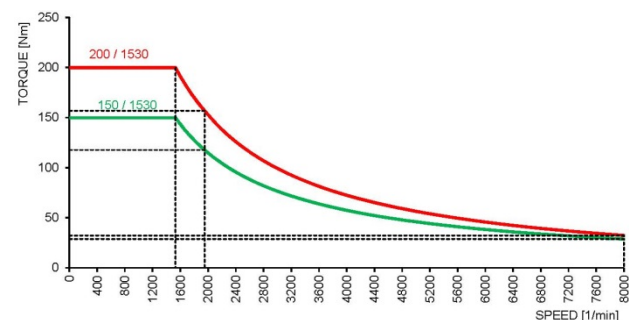
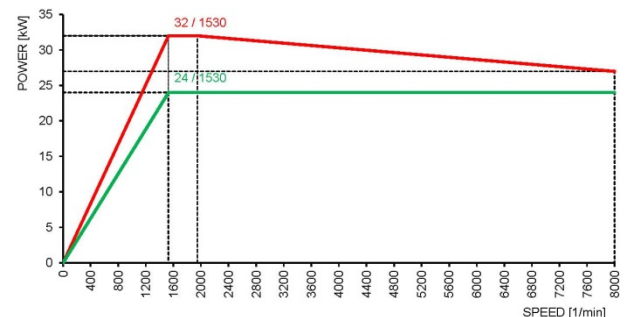
- Use of "for life greased" hybrid bearings
- Great static and dynamic stiffness capable of working long tools

#### Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	32 kW 6 Pol asynchr.
Drehmoment / Torque (S6)	200 Nm
Drehzahl / Speed max.	8'000 min <sup>-1</sup>
Beschleunigung / Acceleration	2 s
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	LGL Fett Lebensdauerschmierung Life time grease lubrication
Werkzeug / Tool interface	HSK-A100 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	8 – 8.5 MPa
Dreheinführung / Rotary union	TSC 5 MPa, MQL
Abmasse / Dimensions	287 x 630 mm
Gewicht / Weight	178 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, all

#### Sensorik / Monitoring intelliSTEP

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System  
ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System



#### Optionen / Options

Lagerschmierung DLS mit Öl – Luft / Bearing lubrication DLS with oil – air  
Gebersystem hochauflösend 5000 Inkr. für Wälzschalen/ Encoder high resolution 5'000 incr. for power skiving

Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

#### Step-Tec AG

Industriestrasse 45 • 4542 Luterbach  
Tel: +41 (0)32 681 35 35 • www.step-tec.com • info.gfms.step-tec@georgfischer.com