

HVCS287-24-8 HSK-A100

8'000 min⁻¹

Heavy duty roughing



Zielanwendung

- Produktion
 - Fräsen von allg. Mechanikteilen für Motorsport
 - Schwerzerspannung harter Werkstoffe
- Energie & Aerospace Anwendungen
 - Leistungsfräsen von Turbinen- und Strukturteilen

Nutzen

- Verwendung von Lebensdauer-Fettgeschmierten Hybridlager
- Gute statische und dynamische Steifigkeit zur Aufnahme langer und massiver Werkzeuge

Target application

- Production
 - Machining of various mechanical components for racing
 - Heavy roughing of tough material
- Energy & Aerospace applications
 - Power milling of turbine parts and structural components

Benefit

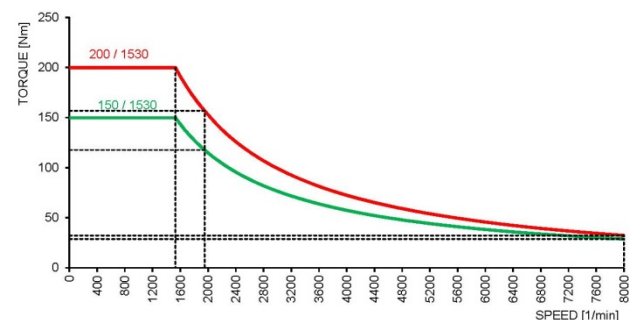
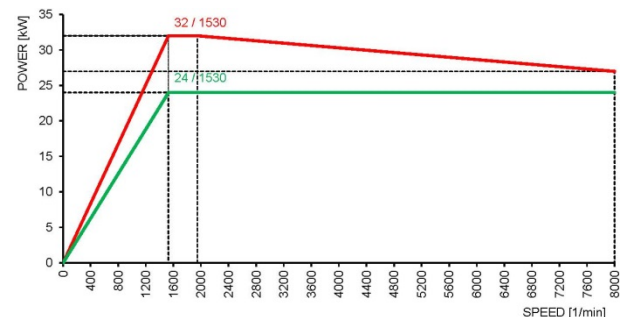
- Use of "for life greased" hybrid bearings
- Great static and dynamic stiffness capable of working long tools

Technische Daten / Technical data

| | |
|-------------------------------|--|
| Leistung / Power (S6) | 32 kW 6 Pol asynchr. |
| Drehmoment / Torque (S6) | 200 Nm |
| Drehzahl / Speed max. | 8'000 min ⁻¹ |
| Beschleunigung / Acceleration | 2 s |
| Kühlung / Cooling | COOL-CORE FLUID |
| Schmierung / Lubrication | LGL Fett Lebensdauerschmierung Life time grease lubrication |
| Werkzeug / Tool interface | HSK-A100 DIN69063-1 |
| Lösen / Unclamp hydr. | 8 – 8.5 MPa |
| Dreheinführung / Rotary union | TSC 5 MPa, MQL |
| Abmasse / Dimensions | 287 x 630 mm |
| Gewicht / Weight | 178 kg |
| Antriebsmodul / Drive module | Siemens, Heidenhain, all |

Sensorik / Monitoring intelliSTEP

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System
ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System



Optionen / Options

Lagerschmierung DLS mit Öl – Luft / Bearing lubrication DLS with oil – air
Gebersystem hochauflösend 5000 Inkr. für Wälzschalen/ Encoder high resolution 5'000 incr. for power skiving

Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

Step-Tec AG

Industriestrasse 45 • 4542 Luterbach
Tel: +41 (0)32 681 35 35 • www.step-tec.com • info.gfms.step-tec@georgfischer.com