

HVC150-33-36 E50

36'000 min⁻¹

High speed, opt. torque



Zielanwendung

- Werkzeug & Formenbau
 - Bearbeitung von Freiformflächen
 - Präzisionsbearbeitung von Formbauteilen
- Präzisionsanwendungen in der Produktion
 - Medizinal- & Dentaltechnik / Uhren & Schmuck

Nutzen

- gute thermische Stabilität durch OCS
- exzellentes Gewicht / Leistungs-Verhältnis
- integrierte intelliSTEP Funktionen

Target application

- Mould & Die
 - 3D-machining applications
 - precision machining of mould components
- High precision production applications
 - medical and dental / watch and jewellery

Benefit

- good thermal stability through OCS
- excellent weight / performance ratio
- integrated intelliSTEP functionality

Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	33 kW (asynchr.)
Drehmoment / Torque (S6)	21.3 Nm
Drehzahl / Speed max.	36'000 min ⁻¹
Beschleunigung / Acceleration	2,5 s
Gebersystem / Encoder	1V _{pp} Incr. 128
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	DLS Öl - Luft / Oil - air
Werkzeug / Tool interface	HSK-E50 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	7.5 – 9.5 MPa
Dreheinführung / Rotary union	8 MPa , incl. 1 MPa ATR
Abmasse / Dimensions	150/190 x 528 mm
Gewicht / Weight	40.5 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, Fanuc, etc.

Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System
 ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System
 V3D 3D Beschleunigungssensor / 3D Acceleration Sensor
 SDM Spindel Diagnostik Modul / Spindle Diagnostic Module
 (SDM20, RS485/Profibus)

Optionen / Options

Diverse Anschlüsse maschinenseitig / diverse connectors on machine side
 Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

