

# HPC190-33-10 HSK-A63

## 10'000 min<sup>-1</sup>

## High power, high torque, light weight



### Zielanwendung

- Produktion (Universalanwendungen)
  - Aeronautik und Turbomaschinen
  - mittlere Produktivität und Span-zu-Span Zeit

### Nutzen

- Plattformspindel mit Konfigurationsmöglichkeiten
- höchste Steifigkeit und Belastbarkeit
- Leichtgewicht für linear Motor Applikationen
- hervorragendes Preis/Leistung Verhältnis

### Target application

- Production (universal application)
  - aeronautic and turbo machinery
  - average productivity and chip-to-chip-time

### Benefit

- Platform spindle for customization
- high stiffness and load capacity
- light weight for linear motor applications
- unmatched price/performance ratio

### Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	33 kW (asynchr.)
Drehmoment / Torque (S6)	158 Nm
Drehzahl / Speed max.	10'000 min <sup>-1</sup>
Beschleunigung / Acceleration	2.4 s
Gebersystem / Encoder	1V <sub>pp</sub> Incr. 256
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	LGL Fett Lebensdauerschmierung Life time grease lubrication
Werkzeug / Tool interface	HSK-A63 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	4.5 – 6 MPa
Dreheinführung / Rotary union	8 MPa, MQL 0.5 MPa
Abmasse / Dimensions	190/224 x 656 mm
Gewicht / Weight	89 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, Fanuc, all

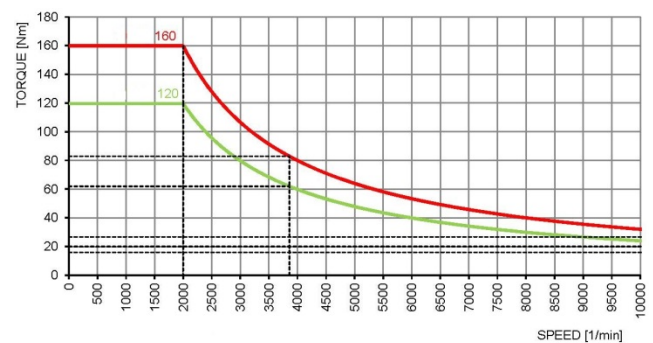
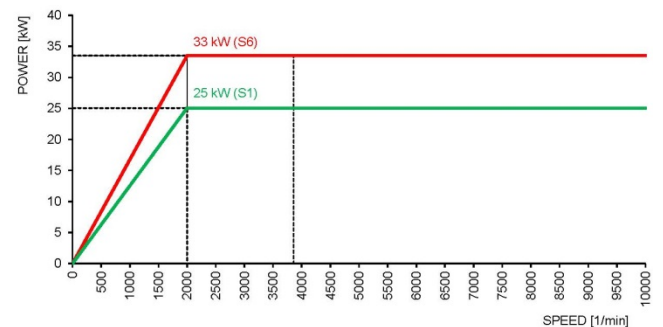
### Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System  
 ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System  
 V3D Beschleunigungssensor / V3D Acceleration Sensor  
 SDM Spindel Diagnostik Modul / Spindle Diagnostic Module  
 Prozesskontrolle, CNC Anbindung via Profibus / Process control  
 via Profibus to CNC

### Optionen / Options

Wellenklemmung / shaft interlock, 500 Nm /180 bar

Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request



## Step-Tec AG

Industriestrasse 45 • 4542 Luterbach  
 Tel: +41 (0)32 681 35 35 • www.step-tec.com • info.gfms.step-tec@georgfischer.com