

HPC190-33-6 HSK-A80

6'000 min⁻¹

High power, high torque, light weight



Zielanwendung

- Produktion (Universalanwendungen)
 - Aeronautik und Turbomaschinen
 - Abwälzfräsen ohne Gegenlager
 - mittlere Produktivität und Span-zu-Span Zeit

Nutzen

- Plattformspindel mit Konfigurationsmöglichkeiten
- höchste Steifigkeit und Belastbarkeit
- Leichtgewicht für linear Motor Applikationen
- hervorragendes Preis/Leistung Verhältnis

Target application

- Production (universal application)
 - aeronautic and turbo machinery
 - hobbing without counter support
 - average productivity and chip-to-chip-time

Benefit

- Platform spindle for customization
- high stiffness and load capacity
- light weight for linear motor applications
- unmatched price/performance ratio

Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	33 kW (asynchr.)
Drehmoment / Torque (S6)	160 Nm
Drehzahl / Speed max.	6'000 min ⁻¹
Beschleunigung / Acceleration	1 s
Gebersystem / Encoder	ERM 2480, 1V _{pp} Incr. 1024
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	LGL Fett Lebensdauerschmierung Life time grease lubrication
Werkzeug / Tool interface	HSK-A80 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	6.5 – 8 MPa
Dreheinführung / Rotary union	8 MPa, MQL 0.5 MPa
Abmasse / Dimensions	190/224 x 655 mm
Gewicht / Weight	91 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, Fanuc, all

Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System
 ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System
 V3D Beschleunigungssensor / V3D Acceleration Sensor
 SDM Spindel Diagnostik Modul / Spindle Diagnostic Module
 Prozesskontrolle, CNC Anbindung via Profibus / Process control via Profibus to CNC

Optionen / Options

Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

