

# HPC190-26-24 A63

## 24'000 min<sup>-1</sup>

### High-Speed



#### Zielanwendung

- Werkzeug & Formenbau / Produktion
  - Bearbeitung von Freiformflächen
  - Präzisionsbearbeitung von Formbauteilen
  - mittlere Produktivität und Span-zu-Span Zeit (Alu)

#### Nutzen

- Plattformspindel mit Konfigurationsmöglichkeiten
  - Wellenblockierung (SSL) belastbar bis 500 Nm
  - HSK-C63 . . .
- Leichtgewicht für linear Motor Applikationen

#### Target application

- Mould & Die / Production
  - 3D-machining applications
  - precision machining of mould components
  - average productivity and chip-to-chip-time (aluminium)

#### Benefit

- Platform spindle for customization
  - spindle shaft interlock (SSL) max. load 500 Nm
  - HSK-C63 . . .
- light weight for linear motor applications

#### Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	26 kW (asynchr.)
Drehmoment / Torque (S6)	87.1 Nm
Drehzahl / Speed max.	24'000 min <sup>-1</sup>
Beschleunigung / Acceleration	3.5 s (2.5 s)
Gebersystem / Encoder	1V <sub>pp</sub> Incr. 256
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	DLS Öl - Luft / Oil - air
Werkzeug / Tool interface	HSK-A63 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	4.5 – 6 MPa
Dreheinführung / Rotary union	8 MPa, incl. ATR 1 MPa
Abmasse / Dimensions	190/224 x 656 mm
Gewicht / Weight	89 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, Fanuc, etc.

#### Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System  
 ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System  
 ITC Thermische Achskompensation / Thermal control (PT100)  
 V3D 3D Beschleunigungssensor / 3D Acceleration Sensor  
 SDM Spindel Diagnostik Modul / Spindle Diagnostic Module  
 (SDM20, RS485/Profibus)

#### Optionen / Options

AMS Längenmesssensor / Axial Movement Sensor  
 MMS 2-Kanal System / MQL 2-channel system  
 Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

