

HPC190-26-24 A63

24'000 min⁻¹

High-Speed



Zielanwendung

- Werkzeug & Formenbau / Produktion
 - Bearbeitung von Freiformflächen
 - Präzisionsbearbeitung von Formbauteilen
 - mittlere Produktivität und Span-zu-Span Zeit (Alu)

Nutzen

- Plattformspindel mit Konfigurationsmöglichkeiten
 - Wellenblockierung (SSL) belastbar bis 500 Nm
 - HSK-C63 . . .
- Leichtgewicht für linear Motor Applikationen

Target application

- Mould & Die / Production
 - 3D-machining applications
 - precision machining of mould components
 - average productivity and chip-to-chip-time (aluminium)

Benefit

- Platform spindle for customization
 - spindle shaft interlock (SSL) max. load 500 Nm
 - HSK-C63 . . .
- light weight for linear motor applications

Technische Daten / Technical data

| | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Leistung / Power (S6) | 26 kW (asynchr.) |
| Drehmoment / Torque (S6) | 87.1 Nm |
| Drehzahl / Speed max. | 24'000 min ⁻¹ |
| Beschleunigung / Acceleration | 3.5 s (2.5 s) |
| Gebersystem / Encoder | 1V _{pp} Incr. 256 |
| Kühlung / Cooling | COOL-CORE FLUID |
| Schmierung / Lubrication | DLS Öl - Luft / Oil - air |
| Werkzeug / Tool interface | HSK-A63 DIN69063-1 |
| Lösen / Unclamp hydr. | 4.5 – 6 MPa |
| Dreheinführung / Rotary union | 8 MPa, incl. ATR 1 MPa |
| Abmasse / Dimensions | 190/224 x 656 mm |
| Gewicht / Weight | 89 kg |
| Antriebsmodul / Drive module | Siemens, Heidenhain, Fanuc, etc. |

Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System
 ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System
 ITC Thermische Achskompensation / Thermal control (PT100)
 V3D 3D Beschleunigungssensor / 3D Acceleration Sensor
 SDM Spindel Diagnostik Modul / Spindle Diagnostic Module
 (SDM20, RS485/Profibus)

Optionen / Options

AMS Längenmesssensor / Axial Movement Sensor
 MMS 2-Kanal System / MQL 2-channel system
 Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

