

HVC120-8.5-60 HSK-E32

60'000 min⁻¹

High-Speed



Zielanwendung

- Werkzeug & Formenbau
 - Bearbeitung von Freiformflächen
 - Präzisionsbearbeitung von Formbauteilen
- Präzisionsanwendungen in der Produktion
 - Medizinal- & Dentaltechnik / Uhren & Schmuck

Nutzen

- Dicht gegen austretendes Öl (z.B. für Graphitbearbeitung)
- gute homogene und thermische Stabilität durch OCS
- integrierte intelliSTEP Funktionen

Target application

- Mould & Die
 - 3D-machining applications
 - precision machining of mould components
- High precision production applications
 - medical and dental / watch and jewellery

Benefit

- Sealing against escaping oil (e.g. for machining graphite)
- good homogenous and thermal stability through OCS
- integrated intelliSTEP functionality

Technische Daten / Technical data

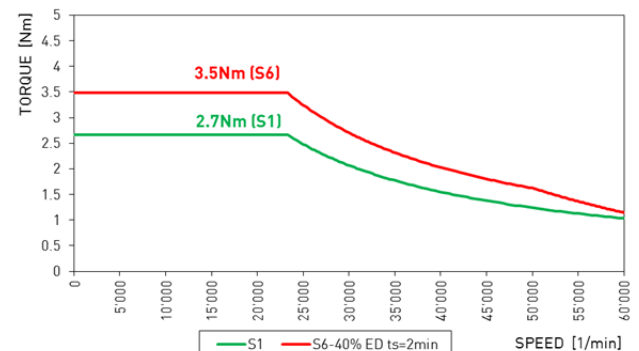
Leistung / Power (S6)	8.5 kW (asynch.)
Drehmoment / Torque (S6)	3.5 Nm
Drehzahl / Speed max.	60'000 min ⁻¹
Beschleunigung / Acceleration	2.0 s
Gebersystem / Encoder	1V _{pp} Incr. 128
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	DLS Öl - Luft / Oil - air
Werkzeug / Tool interface	HSK-E32 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	4.2 - 6 MPa
Dreheinführung / Rotary union	8 MPa, incl. ATR 0.5 MPa
Abmasse / Dimensions	n _{max}
Gewicht / Weight	120/140 x 429 mm
Antriebsmodul / Drive module	22 kg
	Siemens, Heidenhain, Fanuc etc.

Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System
 ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System
 ITC Thermische Achskompensation / Thermal control (PT100)
 V3D 3D Beschleunigungssensor / 3D Acceleration Sensor
 SDM Spindel Diagnostik Modul / Spindle Diagnostic Module
 (SDM20, RS485/Profibus)

Optionen / Options

AMS Längenmesssensor / Axial Movement Sensor
 Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request



Step-Tec AG

Industriestrasse 45 • 4542 Luterbach
 Tel: +41 (0)32 681 35 35 • www.step-tec.com • info.gfms.step-tec@georgfischer.com