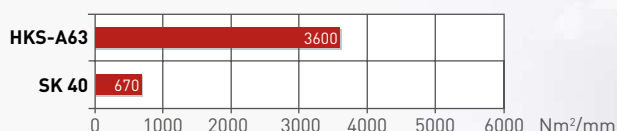


Mikron

VCE 1000 Pro

Pour réaliser tous types de travaux

- + Ultra dynamique en aluminium –
Taraud M24 en CK45
- + Concentricité haute précision augmente
 - de 50 % la durée de vie des outils
 - Rigidité nominale radiale



- + Commande Heidenhain TNC 620 nouvelle génération avec interface numérique HSCI



Moins de finitions car l'état de surface est amélioré de 35 %



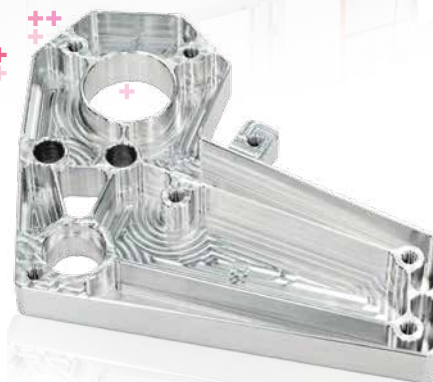
Configuration machine

- + Heidenhain TNC 620
- + 16'000-HSK A63 Swiss Made
- + Changeur 40 pièces
- + Systèmes de mesure directe
- + Convoyeur de copeaux
- + Nombreuses options disponibles

- Groupe d'arrosage pour l'alimentation interne en liquide de refroidissement
- Filtre à bande
- Palpeur de mesure 3D
- Mesure laser
- Appareil diviseur en 4° axe



Surface: Ra 0.10
Matière: X45NiCrMo4 (1.2767)
Dureté: 54 HRC



Temps d'usinage: 66'45" (2 côtés)
Matière: Aluminium 3.2315

VCE 1000 Pro

Machine

Dimensions machine L x P x H	mm	2270 x 3477 x 2865
Poids total	kg	6500

Course des axes

Course des axes X, Y, Z	mm	1020 x 560 x 600
Avance rapide	m/min	40

Autres données

Surface de la table	mm	1000 x 560
Charge maximum admissible	kg	1350
Broche	rpm	16000-HSK A63
Performance	kW/Nm	118.5 / 149

Kontakt

GF Machining Solutions International SA
Via dei Pioppi 2
CH-6616 Losone

Téléphone +41(0)22 783 34 01
info.gfms.ch@georgfischer.com
www.gfms.com/ch



Temps d'usinage: 11 min
Matière: 40CrMnMoS8-6 (1.2312)
Dureté: 45 HRC
Surface: Ra 0.16