

Medienmitteilung

Genf, September 2013

Eine starke Kombination: FORM 200 mit RTC

Mit der Einführung des neuen Rotary Tool Changer (RTC) zur Steigerung der Betriebszeit bei ihren Senkerosionsmaschinen wird GF AgieCharmilles dem eigenen Renommee als Entwickler kundenorientierter Lösungen abermals vollauf gerecht. In Verbindung mit der FORM 200 Senkerosionsmaschine von GF AgieCharmilles zeichnet sich der RTC durch eine hohe Werkzeugwechselkapazität aus: Von 16 bis 160 Werkzeugen, je nach Werkzeugkonfiguration.

Eine neue Dimension der Vielseitigkeit

Die FORM 200 bekräftigt wie die FORM 300 und die FORM 400 das Bekenntnis von GF AgieCharmilles, Kunden in wachstumsstarken Industriezweigen wie Automobilbau, Haushaltsgeräte sowie Luft- und Raumfahrt, in denen die hochwertige und hocheffiziente Bearbeitung mit einer grossen Zahl von Elektroden entscheidend ist, zu mehr Erfolg zu verhelfen. Der kompakte RTC wertet die ohnehin bereits beeindruckende FORM 200 durch das Management des Werkzeugwechsels und der Daten im Zusammenhang mit diesen Prozessen spürbar auf.

Wie alle Maschinen der FORM Reihe von GF AgieCharmilles ist auch die FORM 200 mit der neuen, ergonomischen Mensch-Maschine-Schnittstelle (MMS) AC FORM für ein bislang unerreichtes Mass an Logik, Geschwindigkeit und Sicherheit ausgestattet. Die Grundlage für die Entwicklung war eine Studie, an der zahlreiche Kunden teilnahmen und deren Ziel die Optimierung der Abläufe im Formenbau war. Die AC FORM MMS ist auf einer einzigen Menüebene organisiert, auf der alle Symbole logisch und in der chronologischen Reihenfolge ihrer Verwendung angeordnet sind. Eine dynamische Kontexthilfe ist jederzeit auf Tastendruck abrufbar. Mit der einfachen Einrichtung, einem intelligenten Modul zur Erhöhung der Bearbeitungseffizienz und zur Verringerung der unproduktiven Zeit, einem leistungsstarken Generator und der integrierten Technologie zur Beseitigung von Elektrodenverschleiss besticht die FORM 200 durch Vielseitigkeit, Zuverlässigkeit und Bedienerfreundlichkeit.

Darüber hinaus sind in die FORM 200 intelligente Funktionen integriert, mit denen auch weniger erfahrene Maschinenbediener mit sehr wenig Einarbeitung professionelle Ergebnisse erzielen können. Da eine steile Lernkurve überflüssig ist, können auch unerfahrene Bediener mit der FORM 200 arbeiten. Hochqualifizierte Mitarbeitende können daher für anspruchsvollere, komplexere Aufgaben eingesetzt werden.

Generator und intelligente Funktionen für optimale Ergebnisse

Der von GF AgieCharmilles selbst entwickelte hochleistungsfähige Intelligent Power Generator (IPG) - einer der weltweit leistungsstärksten Generatoren für das Senkerodieren - ist das Herz der FORM 200.

Durch die qualitätssteigernde und kostensenkende integrierte «Intelligenz» gewährleistet das TECFORM Modul, dass der Erodiervorgang mit jedem Impuls fortlaufend optimiert wird, um den Elektrodenverschleiss deutlich zu mindern und eine maximale Oberflächengüte zu erreichen.

Mit dem integrierten TECFORM Modul kann die FORM 200 schnell und sicher die optimale Leistung erreichen und die gewünschten Ergebnisse erzielen. Segmentorientierte Technologie macht Anpassungen der Generator-Parameter durch den Bediener überflüssig. Die Prozesssteuerung dauert nur Sekundenbruchteile und erzeugt eine extrem gleichmässige Oberflächengüte. Gemeinsam gewährleisten diese Merkmale ein Plus an Zuverlässigkeit und Bearbeitungseffizienz und zugleich erheblich kürzere unproduktive Zeiten.

Die FORM 200 besticht durch ein problemloses Einfügen von Aufträgen mit dem Befehl «Piece Insert», mit dem dringende Aufträge mitten in einem aktuellen Job ausgeführt werden können. Dazu wird der aktuelle Bearbeitungsstand gespeichert, der dringende Auftrag eingeschoben und anschliessend der vorherige Job an genau der Stelle fortgesetzt, an dem er zuvor unterbrochen wurde - die Datenaufzeichnung braucht weder geändert noch ergänzt zu werden.

Zur Standardausstattung der FORM 200 zählt auch die iQ-Technologie (innovation + Quality) von GF AgieCharmilles, die den Elektrodenverschleiss erheblich verringert und in manchen Fällen sogar ganz beseitigt. Dies ist ein Vorteil, der in Bereichen wie der Luft- und Raumfahrtindustrie und der Stromerzeugung, in denen Graphitelektroden häufig von zentraler Bedeutung sind, besonders wertvoll ist. Das IQ-System von GF AgieCharmilles bedeutet kürzere Einrichtzeiten und mehr Betriebszeit - beides im Produktionsumfeld extrem wichtig.

Einzigartiges, robustes Maschinenkonzept

Das einzigartige, dynamische Maschinenkonzept der FORM 200 zeichnet sich durch einen feststehenden 500 x 400 mm grossen Tisch mit einem nach drei Seiten absenkbaaren Becken aus, sodass eine beispiellose Zugänglichkeit der Form oder des Werkstücks gewährleistet ist. Das Arbeitsbecken der FORM 200 hat eine Grösse von 790 x 530 x 350 mm und bietet genügend Raum für Werkstücke mit Durchmessern von bis zu 530 mm bei einer programmierbaren Badhöhe für das Werkstück von 100 bis 325 mm. Der Verfahrweg (X, Y, Z) beträgt bei der FORM 200 350 x 250 x 250 mm.

Kompaktheit und Ergonomie

Mit ihren Aussenabmessungen von 1.900 x 1.690 x 2.650 mm (B x T x H) ist die FORM 200 eine erstaunlich ergonomische Ergänzung für den Betrieb. Durch die Integration der elektrischen, Filter- und dielektrischen Komponenten konnten die Entwickler die Maschine kompakt halten - bei verbesserten Funktionen. Die unabhängige Konsole mit Touchscreen und die hervorragende Fernbedienung mit integrierter MMS-Funktionalität erhöhen die Ergonomie der FORM 200 zusätzlich. Die Maschine verfügt über die gleichen modernen Programmierfunktionen wie die FORM 20/30 Reihe und die Spitzenmodelle FORM 2000 HP/VHP sowie FORM 3000 HP/VHP von GF AgieCharmilles.

Seite 3/4 **Medienmitteilung**
Genf, September 2013

Mehr Flexibilität

Die FORM 200 übertrifft für sich genommen bereits die Erwartungen. Doch in Verbindung mit dem RTC bietet sie einen noch grösseren Nutzen für Ihren Produktionsprozess. Kunden, die auf der Suche nach einem zuverlässigen Werkzeugwechsler sind, um die Betriebszeiten zu erhöhen, finden im RTC in Kombination mit der FORM 200 die richtige Antwort. Doch der RTC geht noch weiter. Denn er kann mehrere Werkzeuge in bis zu 160 Positionen mit unterschiedlichen Formen handhaben und erhöht dadurch die Flexibilität. Gemeinsam bieten die FORM 200 und der RTC die grössten Vorteile: mehr Betriebszeit und grössere Flexibilität.

Customer Services

Wie für jedes ihrer Produkte bietet GF AgieCharmilles auch für die FORM 200 umfassenden Support in Form eines breiten Spektrums von Customer Services nach Mass für Ihre Bedürfnisse.

GF AgieCharmilles Customer Services bietet branchenweit das umfangreichste Servicepaket: grundlegende und erweiterte vorsorgliche Services, Schulungen, eine spezielle Helpline, Original-Verschleissteile, zertifizierte Verbrauchsmaterialien und einen Privilege Club mit besonderen Vorteilen exklusiv für Kunden von GF AgieCharmilles.

Weitere Informationen:

Elke P. Magnin
Media Relations & Communication Manager
GF AgieCharmilles

elke.magnin@ch.gfac.com
<http://www.gfac.com/emo2013>

Seite 4/4 **Medienmitteilung**
Genf, September 2013

Bildlegende:

Die neue FORM 200 mit Rotary Tool Changer (RTF) für ein Plus an Flexibilität und Autonomie.

**Profil von GF AgieCharmilles**

GF AgieCharmilles ist der weltweit führende Anbieter von Maschinen, Automationslösungen und Serviceleistungen für den Formen- und Werkzeugbau sowie für die Fertigung von Präzisionsteilen. Die Angebotspalette reicht von Elektroerosions-, Hochgeschwindigkeits- und Hochleistungsfräsmaschinen, über Spann- und Palettiersysteme, 3D Lasermaschinen für Oberflächenstrukturierung, Serviceleistungen, Ersatz- und Verschleisssteile, Verbrauchsmaterial bis hin zu Automationslösungen. Als global tätiges Unternehmen ist GF AgieCharmilles, eine Unternehmensgruppe des Georg Fischer Konzerns (Schweiz), mit eigener weltweiter Organisation an 50 Standorten präsent. Die 2'798 Mitarbeitenden erwirtschafteten 2012 einen Umsatz von CHF 842 Mio. www.gfac.com.