

# Communiqué de presse

Genève, septembre 2013

## Repousser les limites de la performance

Grâce à son architecture de générateur révolutionnaire, les nouvelles machines EDM à fil CUT 2000 S et CUT 3000 S deviennent la référence de l'industrie en termes de vitesse de coupe et d'intégrité de la surface. La productivité est également considérablement renforcée par le nouveau module **THREADING-EXPERT** pour le filetage de qualité dans des conditions difficiles, la deuxième génération d'unité de vision intégrée (IVU Advance) et le déjà célèbre changeur automatique de fil.

Considéré depuis toujours comme la référence incontestée en matière d'innovation EDM, GF AgieCharmilles monte la barre encore plus haut avec ses nouveaux centres d'usinage haut de gamme CUT 2000 S et CUT 3000 S, les deux solutions d'usinage par électro-érosion (EDM) à fil les plus rapides du marché, grâce à leur générateur Intelligent Power Generator (IPG) équipé du module Direct Power Supply (DPS). Il a été démontré que ces deux machines réduisent de 30 % la durée de l'usinage et produisent une finition de surface de haute qualité ( $Ra \leq 0,08 \mu\text{m}$ ).

### **THREADING-EXPERT**

Le nouveau module **THREADING-EXPERT** qui facilite l'enfilage dans des conditions difficiles. **THREADING-EXPERT** est un dispositif rétractable qui entraîne le fil depuis le guide supérieur vers le trou de départ de la surface supérieure ou, selon le diamètre du trou, vers le guide inférieur, à travers un tube fin et fendu. Résultat : l'enfilage ne pose plus aucun problème, même dans les situations les plus difficiles.

La configuration standard du module **THREADING EXPERT** se compose d'un embout permettant d'améliorer la fiabilité de l'enfilage quel que soit le diamètre ( $< 0,03$ ) et dans des conditions normales (proche de la surface). Des embouts pour fils fins (de 0,03 à 0,07 mm) et d'autres spécialement conçus pour les fils de 0,15 à 0,1 mm sont également disponibles. Ces deux types d'embouts opèrent près de la surface sans se rompre dans la pièce à travailler. Il est également possible d'installer deux embouts avec aiguilles (diamètre extérieur de 0,4 et 0,8 mm) au cas où le fil doit être guidé au travers des pièces vers le guide inférieur. La longueur de l'aiguille est de 30 mm et l'enfilage peut être effectué avec un fil allant jusqu'à 0,25 mm.

### **Changement de fil facilité et automatisé**

Également disponible pour la CUT 2000 S et la CUT 3000 S : le changeur de fil automatique - Automatic Wire Changer (AWC) - de GF AgieCharmilles. Pionnier dans la conception du changeur de fil automatisé, GF AgieCharmilles demeure le seul fabricant de machines EDM à offrir cet avantage. L'AWC offre plus de polyvalence et un meilleur contrôle des processus, dans la mesure où il permet d'utiliser des fils de différents diamètres et compositions. Par exemple, il est possible de procéder à une découpe principale avec un fil enrobé ou un fil de

diamètre plus grand pour accélérer la vitesse de découpe, et de passer ensuite à un fil standard pour les coupes d'affranchissement afin de réduire les coûts.

Le processus se révèle particulièrement efficace lorsqu'une pièce nécessite l'utilisation d'un fil fin (0,1 mm, voire moins). L'AWC permet aux utilisateurs de repousser les limites de la performance, comme jamais auparavant. Les fils fins peuvent désormais être utilisés pour la découpe de pièces plus épaisses. À titre d'exemple, un poinçon de 80 mm d'épaisseur peut à présent être découpé efficacement avec un fil de 0,1 mm, tandis que la découpe principale est effectuée avec un fil de diamètre plus large. Résultat : puissance et vitesse accrues.

### **IVU Advance pour faciliter les mesures**

Le système IVU Advance optionnel de GF AgieCharmilles pousse la barre du micro-usinage à un niveau supérieur et garantit des résultats d'usinage 100 % fiables. Conçu pour visualiser et mesurer les pièces directement sur la machine, ce système de mesure optique est équipé de réglages entièrement automatisés grâce au capteur CCD (dispositif à transfert de charge) et à la duplication des cycles de mesure pour l'automatisation. Avec IVU Advance, vous êtes sûr de posséder la meilleure solution pour obtenir des contours fidèles à la forme théorique indiquée dans le fichier DXF source.

### **Précision optimale, résultats sans failles**

Dernières nées dans la gamme de machines CUT 2000/3000 de GF AgieCharmilles mondialement connues, la CUT 2000 S et la CUT 3000 S offrent, elles aussi, une précision d'usinage optimale et des résultats prévisibles sans failles. Elles peuvent en outre utiliser des fils d'un diamètre aussi fin que 0,050 mm pour la découpe des micro-pièces et la réalisation des moindres détails. Les machines de cette nouvelle gamme sont équipées de la commande numérique Vision 5, un outil ultra-performant pour faciliter la gestion et l'organisation de plusieurs travaux parallèles laissés sans surveillance. De plus, le système de mesure 3D de GF AgieCharmilles accélère considérablement la configuration des pièces.

### **Utilisation optimale de l'espace de l'atelier**

Les lignes épurées et les contours arrondis de la CUT 2000 S et de la CUT 3000 S permettent de rentabiliser au mieux l'espace disponible dans l'atelier, tout en garantissant une facilité d'accès optimale. Les dimensions extérieures de la CUT 2000 S sont 2 095 x 1 950 x 2 232 mm, celles de la CUT 3000 S 2 685 x 2 115 x 2 232 mm. Le bâti en fonte des machines et leur construction en C offrent une très grande stabilité ainsi qu'une rigidité dynamique exceptionnelle, sans compter tous les avantages que présente un équipement au design moderne occupant peu d'espace au sol.

### **Services à la clientèle**

Comme tous les produits de GF AgieCharmilles, la CUT 2000 S / 3000 S bénéficie d'un service client adapté à vos besoins spécifiques. Le service client de GF AgieCharmilles offre le package de services le plus complet du secteur : services préventifs de base et avancés, formation, assistance téléphonique dédiée, pièces d'usure originales et consommables certifiés, ainsi qu'un Club privilège avec avantages spéciaux accessible uniquement aux clients de GF AgieCharmilles.

Page 3/4 **Communiqué de presse**  
Genève, septembre 2013

**Pour de plus amples informations :**

Elke P. Magnin  
Media Relations & Communication Manager  
GF AgieCharmilles

elke.magnin@ch.gfac.com  
<http://www.gfac.com/emo2013>

**Légende :**

1. La nouvelle CUT 2000 S de GF AgieCharmilles (dimensions extérieures 2 095 x 1 950 x 2 232 mm), équipée d'un nouveau concept de générateur - un module facilitant l'enfilage dans des conditions difficiles - et compatible avec les systèmes de mesure en cours de processus et les changeurs d'outils et de pièces automatisés.



Page 4/4 **Communiqué de presse**  
Genève, septembre 2013

2. La CUT 3000 S (dimension extérieures 2 685 x 2 115 x 2 232 mm) avec ses contours arrondis et son design élégant. La machine repousse les limites de la performance et permet un excellent contrôle des processus.



#### **Profil de GF AgieCharmilles**

GF AgieCharmilles est leader mondial sur le marché des machines, des solutions d'automatisation et des services destinés à la fabrication de moules et d'outils, ainsi qu'à la fabrication de pièces de précision. La gamme de l'offre s'étend des machines d'étincelage et des fraiseuses à grande vitesse et haute puissance aux solutions d'automatisation, en passant par les systèmes de bridage et de palettisation, les machines de texturisation des surfaces en 3 dimensions, les services et la fourniture de pièces de rechange et de pièces d'usure. Entreprise mondiale, GF AgieCharmilles est un groupement d'entreprise du groupe Suisse Georg Fischer, qui dispose d'une organisation propre répartie sur 50 sites disséminés sur l'ensemble du globe. Les 2,798 collaborateurs ont réalisé en 2012 un chiffre d'affaires de 842 millions de CHF. Pour plus d'informations, consultez le site [www.gfac.com](http://www.gfac.com).