



**Kunde im Fokus**

Fünfsichtiges Fräsen von  
Musterteilen - schnell und genau



## Kunde im Fokus

CNC-Technik Stürmer  
Buchenweg 19  
63768 Hösbach

Unser Motto:  
CNC-Technik Stürmer ... eine Idee präziser!

Es eilt fast immer, wenn es um die Herstellung von Musterteilen geht. Da können Lieferzeiten „in zwei Tagen“ und Genauigkeiten im Hundertstel- und Tausendstel-Millimeter-Bereich ein willkommenes Angebot sein.

Fünfachsig fräsen - eine unverzichtbare Technologie

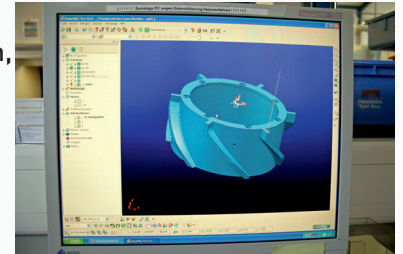
Mit dem Leitspruch „CNC-Technik Stürmer - eine Idee präziser“ macht das mittelständische Familienunternehmen Stürmer, CNC-Technik, Hösbach, auf eine seiner Stärken beim CNC-Drehen oder -Fräsen aufmerksam. Die zweite Stärke nennt das Motto nicht: Das Unternehmen reagiert bei einer Anfrage schnell, und wenn es sein muss, hat der Kunde zwei Tage später ein komplex geformtes, fünfachsig gefrästes Fertigteil auf dem Tisch. Die hochqualifizierten Maschinenbediener sind auch Programmierer und sie verstehen es, für diffizil geformte Teile rasch eine geeignete Bearbeitungsstrategie zu entwickeln. Sie arbeiten mit zwei fünfachsig Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren Mikron HSM 600U ProdMod von GF AgieCharmilles. Der Kunde erwartet Musterteile, die er für Versuche in verschiedenen Entwicklungsstufen braucht, zum Beispiel für Strömungs- und Schwingungstests mit Turbinenschaufeln. Diese Teile sind meist aus Aluminium. Gefräst wird „aus dem Vollen“.



Udo Dietrich mit Werkstück Lüfterrad an einem Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum Mikron HSM 600U ProdMod

### Geeignete Bearbeitungszentren

Martin Stürmer: „Bei der Beschaffung der beiden Bearbeitungszentren Mikron HSM 600U in den Jahren 2005/2006 war es das Ziel, komplexe Frästeile flexibel zu fertigen, weitgehend in Komplettbearbeitung. Gefordert war die simultane Fünfachsbearbeitung. Wir haben uns bei verschiedenen Herstellern auf Messen informiert. Uns hat das Maschinenkonzept der Mikron-Maschinen überzeugt. Die Zugänglichkeit ist hervorragend, die Automatisierbarkeit ist flexibel gegeben. Die Maschinen haben Spindel-Innenkühlung, das ist wichtig für das Bohren tiefer Bohrungen. Wir brauchten Platz für mindestens 180 Werkzeuge. Das



Werkzeugmagazin hat 220 Plätze - genug Platz für Bohrer, verschiedene Fräser für Stahl, Standardfräser für Aluminium und einige Fräser für das Hartfräsen. Wenn ein Kunde anruft und ein Teil braucht, sind wir in der Lage, mit der Herstellung dieses Teils noch in der gleichen Schicht zu beginnen, ohne dass wir den laufenden ‚Job‘ abrüsten müssten. Das CAM-Programmieren und Fräsen eines Werkstücks liegt in der Hand ein und desselben Mitarbeiters.“ Bei der Oberflächengüte wird eine mittlere Rauheit von  $Ra = 0,5 \mu m$  erwartet und erreicht. Seine Erfahrung mit den Maschinen fasst Martin Stürmer so zusammen: „Die Mikron-Bearbeitungszentren sind für unsere Anwendungen sehr gut geeignet. Wir zerspanen vorwiegend Aluminium - die Maschinen arbeiten sehr schnell und dynamisch.“

Stürmer CNC-Technik  
Buchenweg 19  
63768 Hösbach  
Telefon 06024 5620  
Telefax 06024 5428  
martin.stuermer@cnc-technik-stuermer.de  
www.cnc-technik-stuermer.de

GF AgieCharmilles Deutschland  
Steinbeisstraße 22-24  
73614 Schorndorf  
Telefon 07181 926 0  
Telefax 07181926 190  
info@de.gfacc.com  
www.gfacc.com/de

Achieve more...

+GF+

AgieCharmilles