

AgieCharmilles

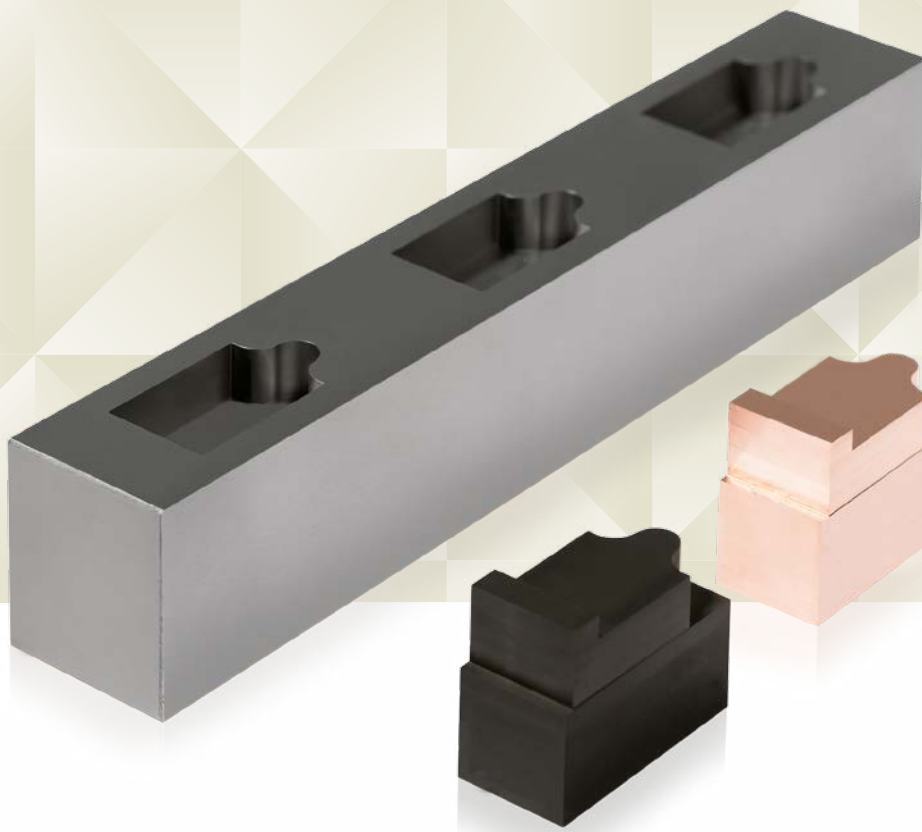
# FORM E 350

# FORM E 600



FORM E 350 / E 600

# Vielseitige Senkerodiermaschine für die Form- und Teilebearbeitung



## Keine Herausforderung ist mehr zu groß

Erschließen Sie sich neue Geschäftsfelder mit den vielseitigen Lösungen von GF Machining Solutions. Mit der FORM E Produktpalette bearbeiten Sie zahlreiche Materialien – von Stahl bis Hartmetall – und eröffnen sich neue Chancen, dank der großen Auswahl an Technologien.

## Mehr Leistung pro Quadratmeter

Bringen Sie Ihre Produktivität auf ein neues Effizienzniveau: Mit dieser kompakten Maschine nutzen Sie Ihren verfügbaren Raum optimal und erhalten das beste Verhältnis zwischen Aufstell- und Arbeitsfläche.

## Optimale Ergonomie und Zugänglichkeit

Mit den graphisch unterstützten Auswahlmöglichkeiten der AC FORM HMI ist für jede Anwendung die beste Bearbeitungsstrategie nur einen Tastendruck entfernt. Der Bediener gibt über einen Touchscreen-Bildschirm Bearbeitungsparameter ein wie beispielsweise Oberflächenqualität, Tiefe, Bearbeitungszyklus und den Anwendungstyp und generiert so den optimalen Bearbeitungsprozess.

## Leistungsstarke Generatoren als Motor für Ihren Erfolg

Die FORM E Baureihe ist mit der modernsten Generation des Intelligent Speed Power Generators (ISPG) von GF Machining Solutions ausgestattet. Damit wird jeder Impuls optimiert und der Elektrodenverschleiß minimiert.

# Eine Investition, von der Sie lange profitieren

**+ Automatisches Management des Dielektrikums**  
Steigern Sie Ihre Betriebszeiten und reduzieren Sie manuelle Eingriffe.

**+ Komfortablere Bedienbarkeit**  
Das Füllen und Leeren des Arbeitsbeckens und die Niveaueinstellung erfolgt automatisch.

**+ Gesteigerte Produktivität und Autonomie**  
Nutzen Sie intelligente Lösungen für die Optimierung Ihrer Produktion durch Einbindung eines linearen Werkzeugwechslers oder Roboters von System 3R.



## Technische Daten

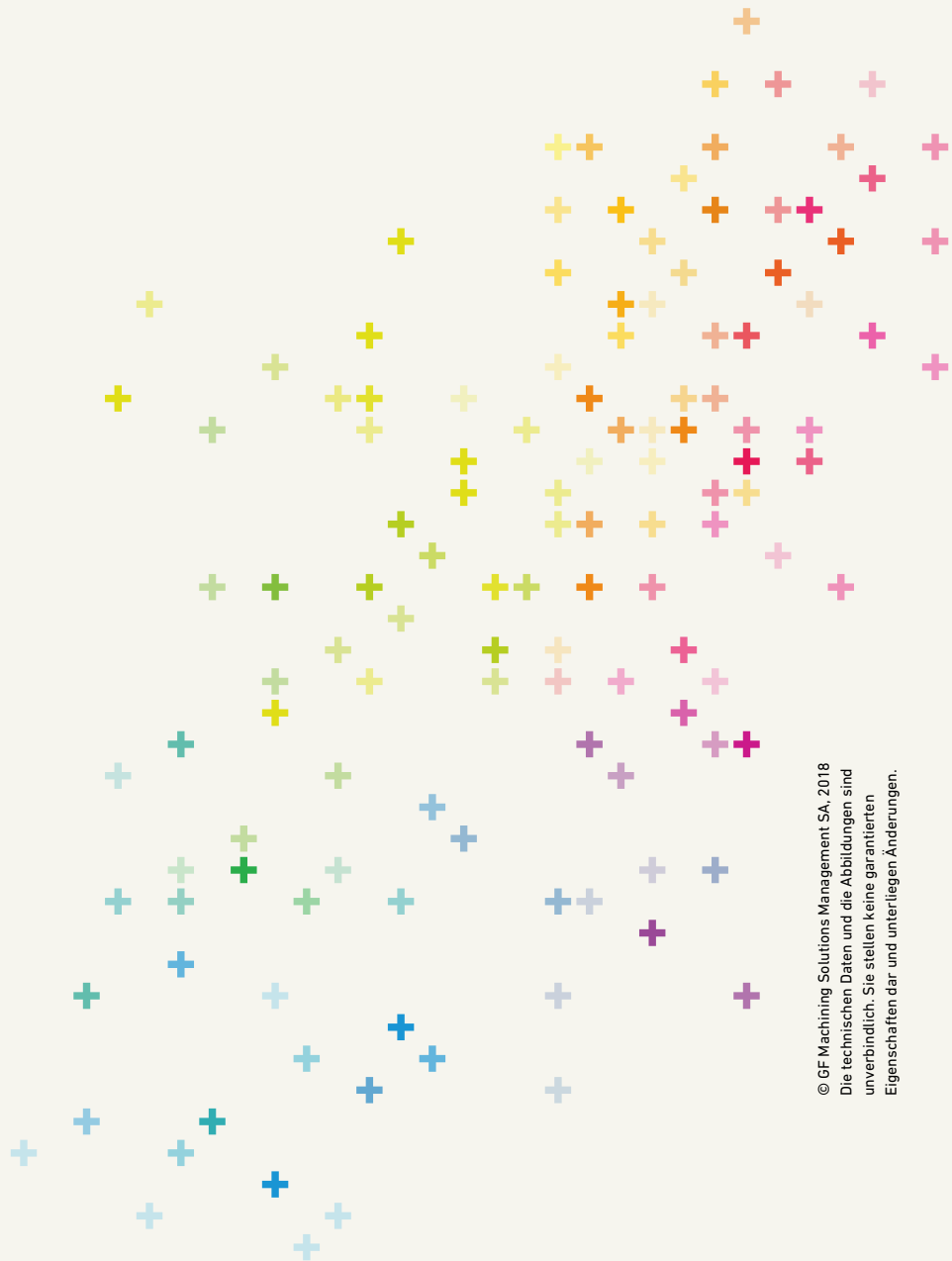
		FORM E 350	FORM E 600
Verfahrweg X, Y, Z	mm	350 x 250 x 250	600 x 400 x 400
Max. Werkstückabmessungen *	mm	800 x 500 x 265	1000 x 700 x 400
Max. Werkstückgewicht	kg	200	1000
Max. Elektrodengewicht **	kg	50	100
Min./Max. Abstand zwischen Tisch und Spannhalter	mm	230/480	250/650
Arbeitstischgröße ***	mm	630 x 400	800 x 600
Min. Oberflächenrauheit Stahl (Ra)	µm	0.1	0.1
Linearer Werkzeugwechsler		4 Positionen	6 Positionen
Generator	A	80	140

\* Breite x Tiefe x Höhe \*\* Ohne automatisches Spannhalter \*\*\* Breite x Tiefe

# Auf einen Blick

Wir ermöglichen es unseren Kunden, Ihren Geschäften effizient und effektiv nach zu gehen, indem wir ihnen innovative Lösungen für Fräsen, EDM, Laser, Additive Manufacturing, Spindeln, Tooling und Automation anbieten. Ein umfassendes Paket an Customer Services vervollständigt unser Angebot.

[www.gfms.com](http://www.gfms.com)



© GF Machining Solutions Management SA, 2018  
Die technischen Daten und die Abbildungen sind  
unverbindlich. Sie stellen keine garantierten  
Eigenschaften dar und unterliegen Änderungen.