

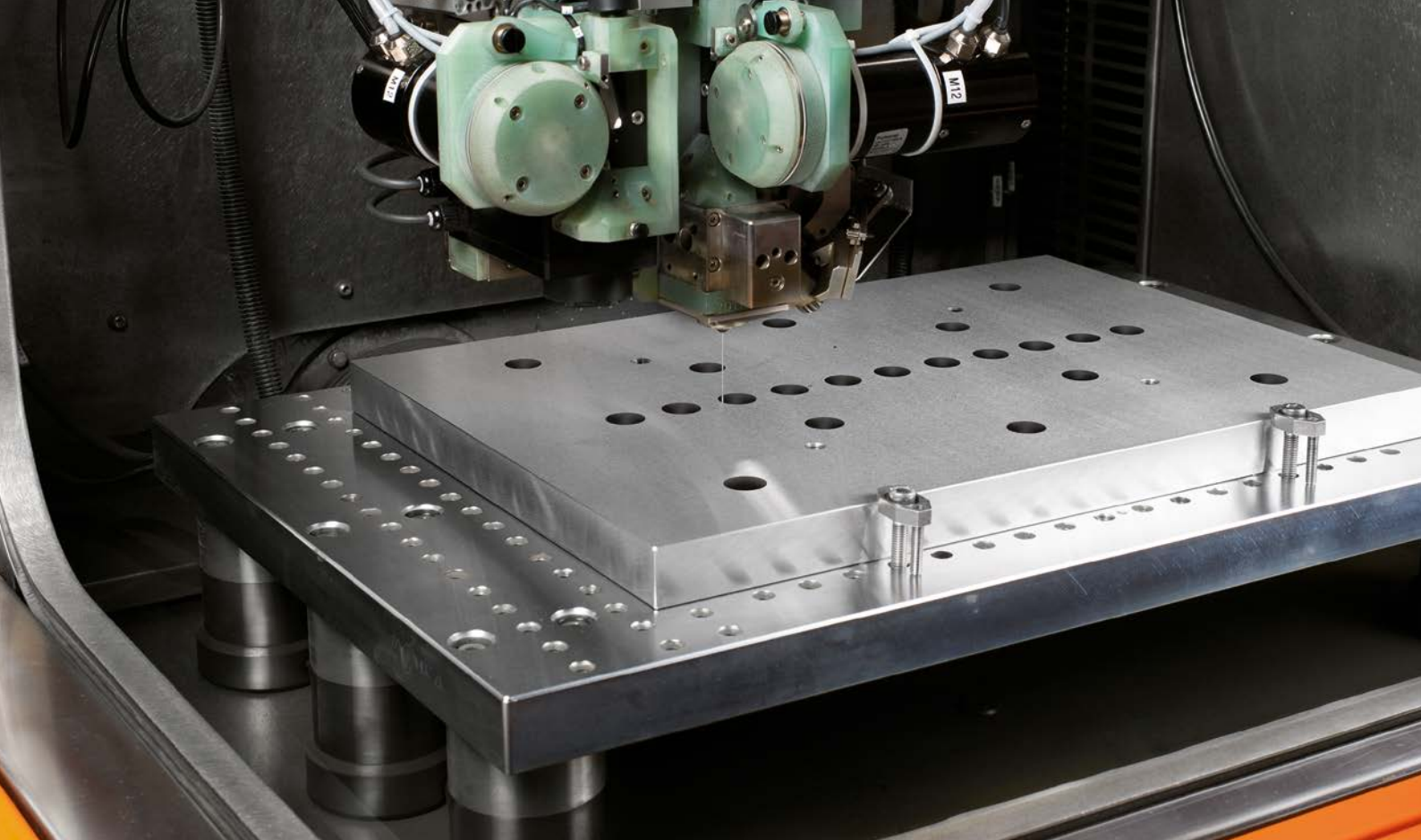
AgieCharmilles

CUT 2000 X

CUT 2000 X OilTech

CUT 3000 X





Une précision sans précédent

CUT 2000 X CUT 2000 X OilTech CUT 3000 X

Les CUT 2000 X, CUT 2000 X OilTech et CUT 3000 X haute précision donnent une dimension extrême à la découpe par étincelage grâce aux contrôles extrêmes et dédiés des machines, effectués sur notre site de production.

Vos avantages

Une précision extrême permettant de parvenir à une précision de pas et de positionnement remarquable

Dans de nombreuses applications industrielles, les fabricants sont soumis à une pression importante pour usiner de façon répétée—parfois des milliers de fois—des composants extrêmement complexes au plus haut niveau de précision. Étant donné que vos exigences en matière de fabrication deviennent toujours plus extrêmes, les CUT 2000 X, CUT 2000 X OilTech et CUT 3000 X donnent à la découpe haute précision une nouvelle dimension extrême en éliminant les erreurs de pas et de positionnement, pouvant engendrer des pièces rebutées, augmenter le coût de la production, porter atteinte à votre marque et compromettre vos certifications ISO. Résultat: pas de compromis dans votre re-

cherche à parvenir constamment à une précision de pas de $\pm 1.5 \mu\text{m}$ pour 340 mm x 240 mm (460 mm sur 320 mm pour la taille CUT 3000 X) ainsi qu'à une précision de forme M de $\pm 1.5 \mu\text{m}$. Nos normes d'assemblage élevées et des tests de calibrage spécifiques effectués sur notre site de production sont tout aussi extrêmes que les exigences auxquelles vous êtes, chaque jour, confrontés.

Des tolérances extrêmes pour les contrôles de positionnement et géométriques

Des contrôles géométriques experts ainsi que des contrôles d'érosion garantissent les résultats attendus par vos clients. Avant l'installation, nous usinons un nombre important de trous dans une plaque, puis nous utilisons une machine de



Caractéristiques techniques

CUT 2000 X / CUT 2000 X OilTech

CUT 3000 X

Course X, Y, Z	mm	350 x 250 x 256	500 x 350 x 256
Course U, V	mm	± 70	± 70
Dimensions max. de la pièce *	mm	750 x 550 x 250	1050 x 650 x 250
Poids max. de la pièce	kg	200	400
Dépouille max./hauteur	°/mm	30/100	30/100
Diamètres fil	mm	0.10 – 0.30 0.05 – 0.07 **	0.10 – 0.30 0.05 – 0.07 **
Bobine fil	kg	25	25
Etat de surface min. (Ra)	µm	0.07 / 0.05 ***	0.07

* Longueur x profondeur x hauteur ** Option *** CUT 2000 X OilTech

mesure de coordonnées haute précision (MMC) afin de mesurer la position du centre de chaque trou. Nous rechargeons les résultats MMC dans la commande numérique de votre machine. Notre correction de la CNC vous garantit une précision de pas et de positionnement parfaite dès la toute première matrice ou le tout premier moule que vous usinez.

Une confiance extrême qui permet d'offrir une qualité parfaite

Les outils d'emboutissage et les moules à enfonçage multiple sont produits avec une confiance absolue pour une vaste gamme de segments spécifiques tels que les composants électroniques, les TIC, l'automobile, l'aéronautique et bien d'autres secteurs. Vous — et vos clients — découvrez de nouvelles références en matière de découpage et usinage par étincelage.

Une précision extrême — du bout de vos doigts

Vos applications exigent une précision de positionnement, de forme et de détail extrême et les CUT 2000 X, CUT 2000 X OilTech et CUT 3000 X sont conçus pour garantir de tels résultats parfaits

La table transversale haute précision soutenant directement la pièce à usiner, le système de mesure double sur tous les axes, une séparation constante de la zone EDM des sources de chaleur et une zone de travail en immersion offrent des conditions d'usinage optimales pour vos applications extrêmement exigeantes.

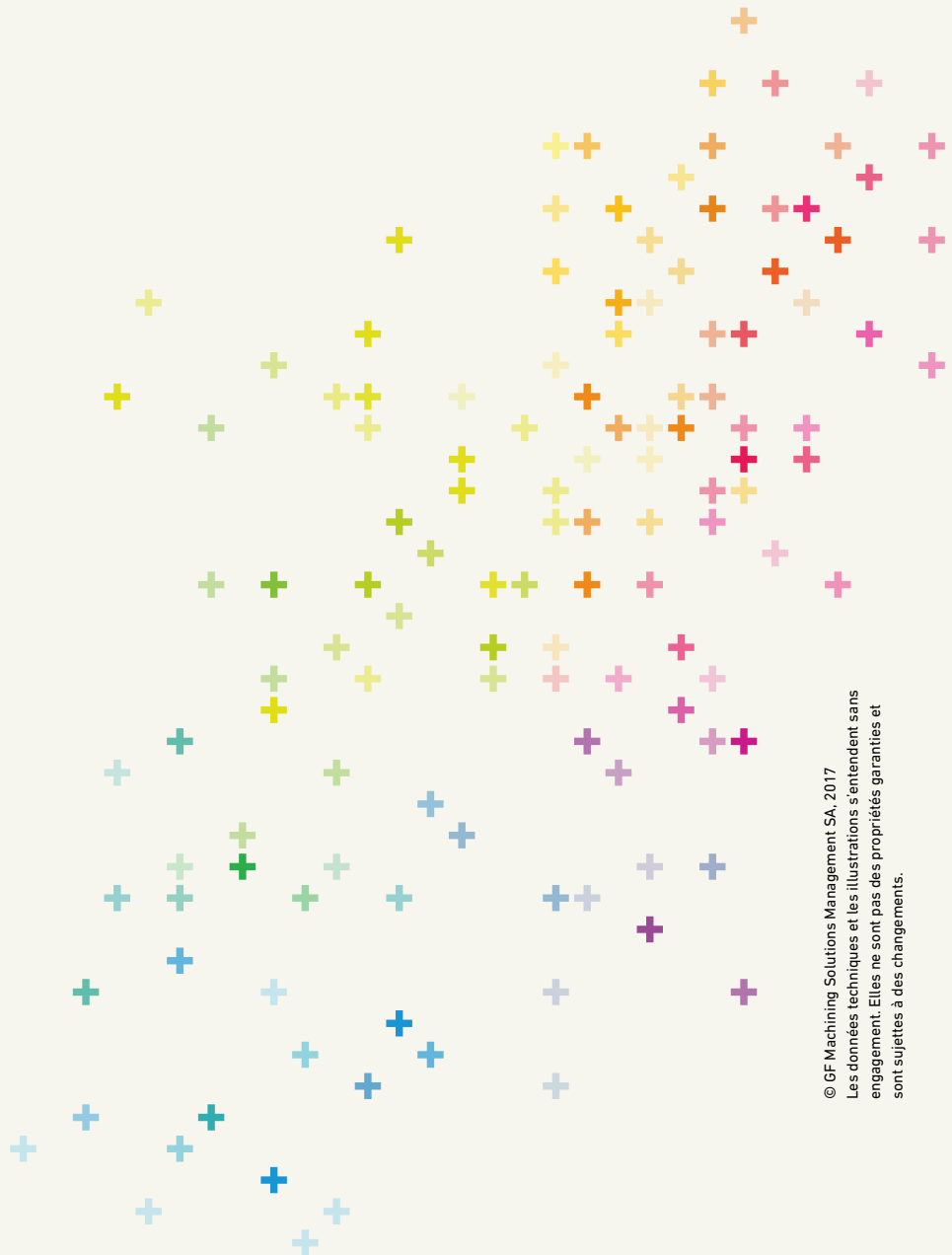
Votre maîtrise de la qualité et de la précision sont garanties avant même que vous ne réceptionnez votre CUT 2000 X, CUT 2000 X OilTech et CUT 3000 X grâce à notre contrôle des processus pour l'ensemble des composants mécaniques pendant l'assemblage de la machine. De plus, vous bénéficiez d'une vaste gamme de fonctions améliorant la productivité et la qualité:

- Un changeur de fil automatique exclusif (AWC) avec bobine à deux fils vous permet d'utiliser des fils de diamètre plus important ou des fils d'excellente qualité pour la principale coupe, puis de passer automatiquement à un fil plus petit pour la coupe de finition. Vous bénéficiez d'importantes augmentations des vitesses de coupe. En outre, votre productivité est accrue par un enfilage rapide et fiable du fil, allié à une évacuation simple et sûre du fil grâce au hache-fil intégré.
- Flexibilité maximale pour insérer des tâches d'usinage urgentes grâce au Système de Gestion des Commandes embarqué.
- Enfilage parfait du fil, même dans les conditions les plus difficiles, grâce au THREADING-EXPERT, un dispositif rétractable conduisant le fil du guide supérieur vers le trou de départ (surface supérieure). Cette solution est disponible dans différentes configurations.
- L'Unité de Vision Intégrée (IVU Advance), munie d'une caméra à couplage de charge (CCD) intégré, reliée à un rétroéclairage installé sur le bras inférieur de la machine, permet un préréglage, offre des mesures locales en cours et un scannage du contour usiné. Ceci garantit à 100% des résultats de qualité.

En bref

Nous permettons à nos clients de gérer leurs affaires de manière efficace et rentable en leur offrant des solutions innovantes en matière de Fraisage, Electroérosion, Laser, Additive Manufacturing, Broches, Outillage et Automatisation. Notre offre est assortie d'un éventail complet de Services Clients.

www.gfms.com



© GF Machining Solutions Management SA, 2017
Les données techniques et les illustrations s'entendent sans engagement. Elles ne sont pas des propriétés garanties et sont sujettes à des changements.