

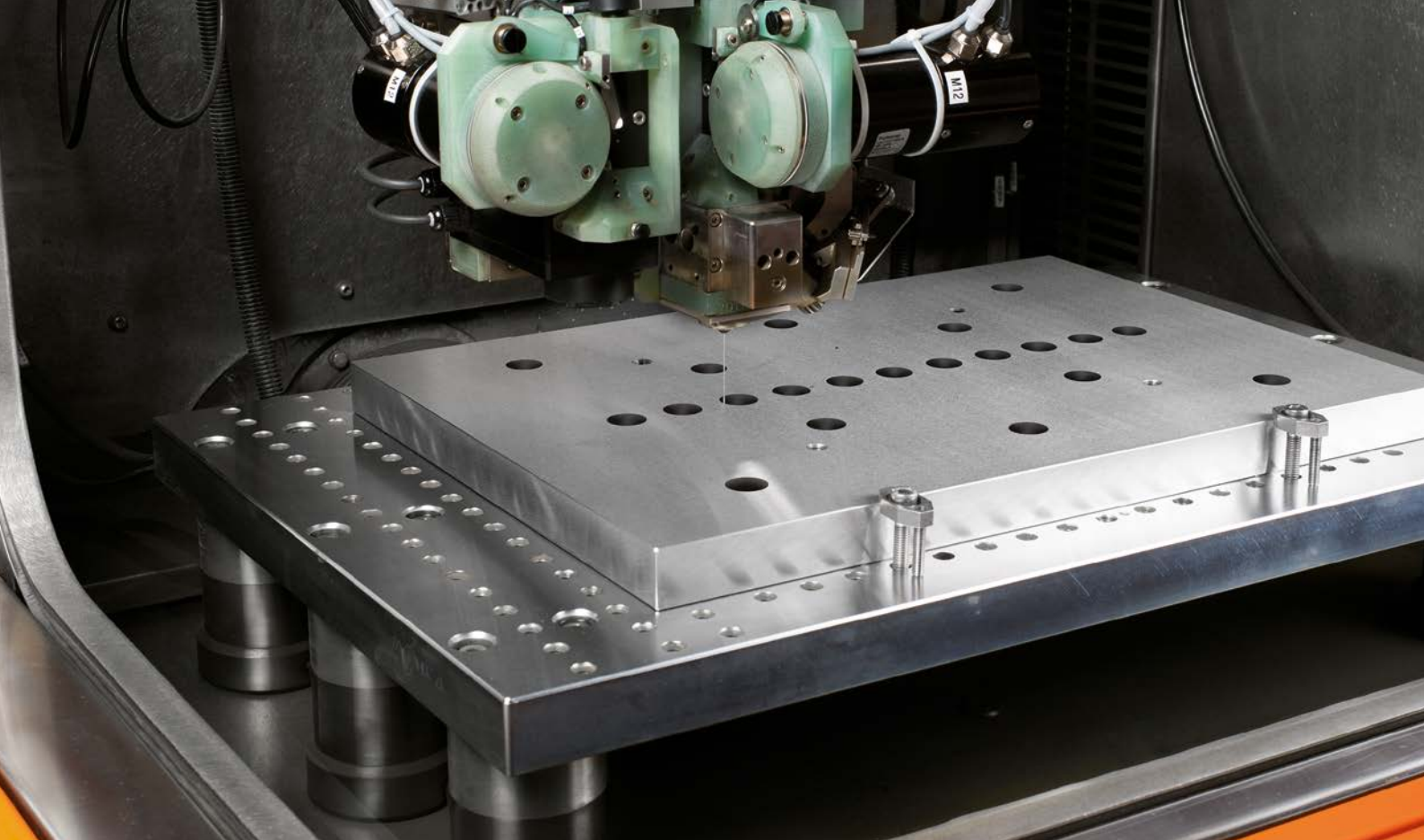
AgieCharmilles

CUT 2000 X

CUT 2000 X OilTech

CUT 3000 X





Precisione senza compromessi

CUT 2000 X CUT 2000 X OilTech CUT 3000 X

Le macchine ad alta precisione CUT 2000 X, CUT 2000 X OilTech e CUT 3000 X portano agli estremi l'elettroerosione a filo EDM, grazie allo speciale e dedicato collaudo effettuato sulle macchine presso il nostro stabilimento di produzione.

I vostri vantaggi

Estrema precisione per il raggiungimento di una straordinaria precisione di passo e posizionamento

Su tutta un'ampia varietà di applicazioni industriali, sono tante le aziende produttrici sotto pressione per la quantità di lavorazioni—talvolta ripetute per migliaia di volte—di componenti estremamente complessi al massimo livello di precisione. Quando le vostre esigenze di fabbricazione alzano l'asticella, CUT 2000 X, CUT 2000 X OilTech e CUT 3000 X spingono oltre i limiti delle prestazioni la precisissima elettroerosione a filo, eliminando errori di passo e posizionamento che possono dare luogo a scarti e costi di produzione più alti, danneggiando il vostro marchio e mettendo a rischio le vostre certificazioni ISO. Di conseguenza, non vi sono compromessi nella ricerca di un grado costante di precisione

del passo pari a $\pm 1.5 \mu\text{m}$ su $340 \text{ mm} \times 240 \text{ mm}$ ($460 \text{ mm} \times 320 \text{ mm}$ per dimensioni macchina CUT 3000 X), e una precisione della forma M pari a $\pm 1.5 \mu\text{m}$. I nostri elevati standard di assemblaggio e specifici test di calibrazione nel nostro stabilimento di produzione sono di altissimo livello al pari delle sfide che dovete affrontare ogni giorno.

Tolleranze estreme per posizionamento e controlli geometrici

I controlli avanzati relativi a geometria ed erosione garantiscono i risultati che i vostri clienti si aspettano. Prima della consegna al cliente, viene eseguita una lavorazione di un alto numero di fori in una piastra, quindi utilizziamo una macchina di misurazione a coordinate ad elevata precisione



Specifiche tecniche

		CUT 2000 X / CUT 2000 X OilTech	CUT 3000 X
Corse X, Y, Z	mm	350 x 250 x 256	500 x 350 x 256
Corse U, V	mm	± 70	± 70
Dimensioni max. del pezzo *	mm	750 x 550 x 250	1050 x 650 x 250
Peso max. del pezzo	kg	200	400
Conicità max./altezza	°/mm	30/100	30/100
Diametri filo	mm	0.10 – 0.30 0.05 – 0.07 **	0.10 – 0.30 0.05 – 0.07 **
Bobine filo	kg	25	25
Rugosità minima (Ra)	µm	0.07 / 0.05 ***	0.07

* Larghezza x profondità x altezza ** Opzione *** CUT 2000 X OilTech

per misurare la posizione del centro di ciascun foro. Poi ricarichiamo i risultati della macchina nel controllo numerico computerizzato della vostra macchina. La nostra correzione del sistema CNC vi garantisce una perfetta precisione di passo e posizionamento dalla primissima forma o stampo che voi lavorate.

La massima competenza nella consegna di una qualità perfetta

Stampi e forme a impronta multipla sono prodotti con assoluta competenza per un'ampia gamma di segmenti specifici, quali componenti elettronici, telecomunicazioni (ITC), automotive, settore aerospaziale e molto altro. Voi e i vostri clienti sperimenterete nuovi standard di riferimento nell'elettroerosione a filo.

Estrema precisione — a portata di mano

Mentre le vostre applicazioni richiedono estrema precisione di posizionamento, forma e dettaglio, le macchine CUT 2000 X, CUT 2000 X OilTech e CUT 3000 X sono progettate per garantire questi risultati perfetti

La tavola a croce di alta precisione per il supporto diretto della parte da lavorare, gli assi principali disposti separatamente, il sistema di misurazione doppio su tutti gli assi, la costante separazione dell'area EDM dalle sorgenti di calore e l'area di lavoro sommersa forniscono le condizioni di lavorazione ottimali per le vostre esigentissime applicazioni.

Le vostre cognizioni in fatto di qualità e precisione sono assicurate prima ancora che prendiate in consegna le vostre CUT 2000 X, CUT 2000 X OilTech e CUT 3000 X, grazie alle

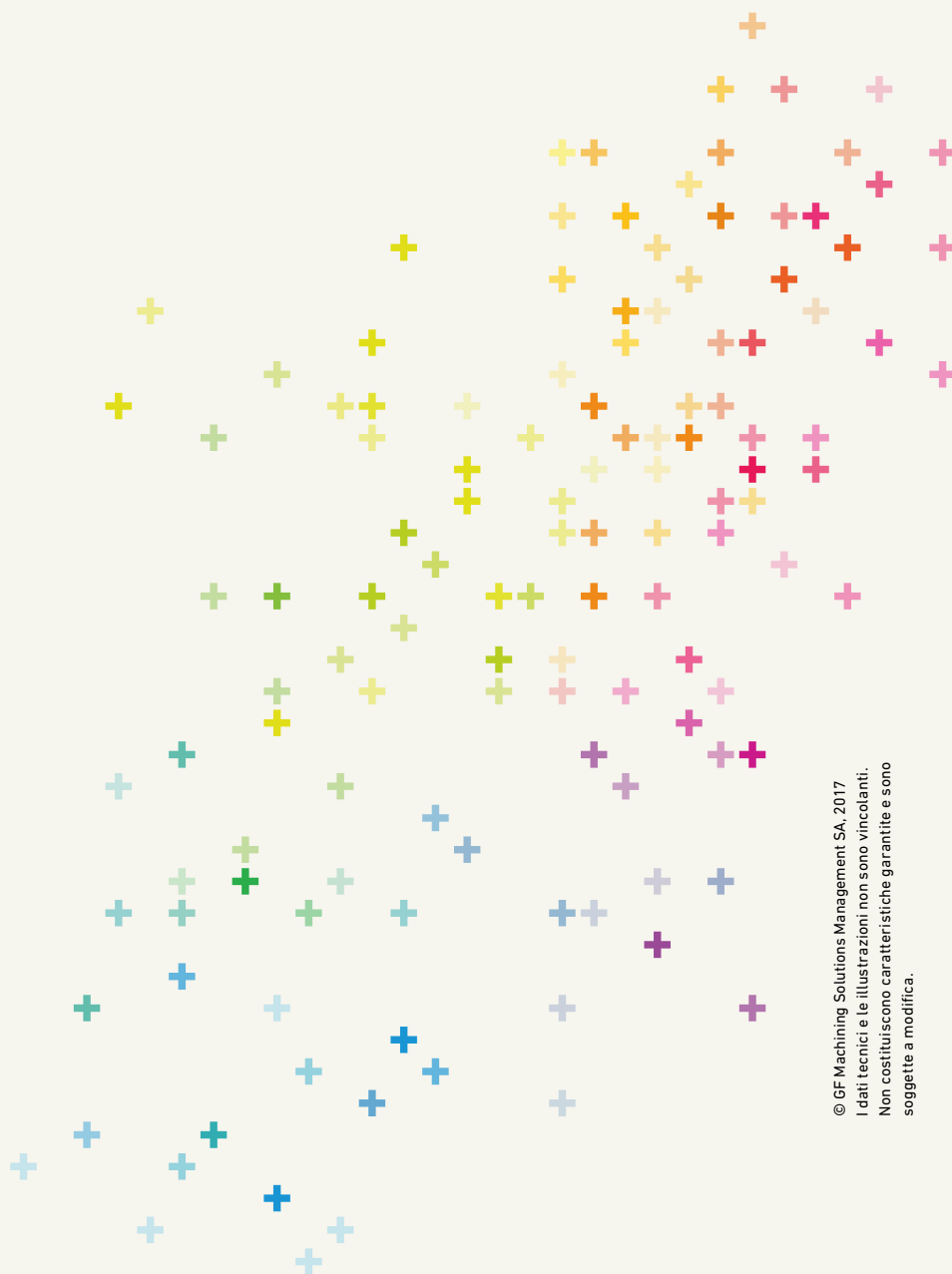
nostre approfondite misurazioni e al controllo del processo di tutti i componenti meccanici durante l'assemblaggio delle macchine. Inoltre, potrete trarre vantaggio da un'ampia gamma di caratteristiche di potenziamento della produttività e della qualità:

- L'esclusiva installazione a due fili AWC (Automatic Wire Changer) consente di utilizzare un filo dal diametro superiore o fili di qualità "premium" per il taglio principale e di passare automaticamente al filo più piccolo per il taglio di finitura. Sarete lieti di constatare un sostanziale aumento delle velocità di taglio. Inoltre, la vostra produttività è potenziata dal rapido e affidabile processo di infilamento in combinazione con un semplice e sicuro smaltimento del filo, grazie al tritafilato integrato.
- Massima flessibilità di inserimento di lavorazioni urgenti, grazie al sistema di gestione ordini a bordo macchina.
- Perfetta operazione di infilamento, anche nelle condizioni più difficili, con THREADING-EXPERT: un dispositivo reattile che porta il filo dalla guida superiore al foro iniziale (superficie superiore). Questa soluzione è disponibile in diverse configurazioni.
- L'unità ottica opzionale IVU Advance, grazie a una videocamera integrata con sensore CCD (Charge Couple Device) collegata alla luce posteriore installata sul braccio inferiore della macchina, consente la programmazione, con misurazioni locali di processo e la scansione del contorno tagliato. Ciò garantisce il 100 per cento di risultati qualitativi.

In sintesi

Consentiamo ai nostri clienti di gestire il loro lavoro in modo efficace e competente, grazie alle nostre innovative soluzioni di Fresatura, EDM, Laser, Additive Manufacturing, Mandrini, Attrezzature e Automazione. La nostra offerta è integrata da un'ampia gamma di Servizi Cliente.

www.gfms.com



© GF Machining Solutions Management SA, 2017
I dati tecnici e le illustrazioni non sono vincolanti.
Non costituiscono caratteristiche garantite e sono
soggette a modifica.