

Technische Daten



			Mikron HPM 1150U	Mikron HPM 1350U
Arbeitsbereiche				
Längs	X	mm	1000	1350
Quer	Y	mm	1150	1150
Senkrecht	Z	mm	700/895	700/895
Schwenkachse		°	+16/-120	+16/-120
Drehachse		°	n x 360	n x 360
Simultanachsen		Anzahl	5/5 simultan	5/5 simultan
Verfahrensgeschwindigkeit				
Vorschub / Eilgang	X, Y	m/min	15 / 30	15 / 32
Vorschub / Eilgang	Z	m/min	15 / 30	15 / 32
Vorschub / Eilgang	Schwenken	min ⁻¹	11 / 20	11 / 20
Vorschub / Eilgang	Drehen	min ⁻¹	40	40
Werkzeugspindel				
Werkzeugspindel 10`000	Antriebsleistung 40% ED	kW	34	34
HSK-A100	Drehmoment 40% ED	Nm	324	324
Werkzeugspindel 15`000	Antriebsleistung 40% ED	kW	38	38
ISO-B40	Drehmoment 40% ED	Nm	193	193
Werkzeugspindel 15`000	Antriebsleistung 40% ED	kW	38	38
HSK-A63	Drehmoment 40% ED	Nm	193	193
Werkzeugspindel 24`000	Antriebsleistung 40% ED	kW	30	30
HSK-A63	Drehmoment 40% ED	Nm	75	75
Genauigkeit XYZ ISO 230-2(97)				
Positionierunsicherheit	A	µm	X = 8 Y + Z = 6	X = 8 Y + Z = 6
Wiederholpräzision	R	µm	X = 5 Y + Z = 4	X = 5 Y + Z = 4
Aufspannflächen				
Arbeitstisch		Ø mm	1000	1100
Max. Werkstückgewicht		kg	1100	1600
Automation				
Palettenmagazin		Plätze	-	3
Palettengrösse		Ø mm	-	1000 / 840
Werkzeugmagazin	ISO-B40 / HSK-A63	Plätze	30, 46, 92	30, 46, 92
	HSK-A100	Plätze	170	170
Steuerung				
Heidenhain			iTNC 530	iTNC 530
Siemens			840 D	840 D
Gewicht				
Maschinengewicht		kg	12`300	12`600 - 17`100
smart machine				
			APS, APS extended, Adaptive control, ITC	APS, APS extended, Adaptive control, ITC