

Technische Daten

Mikron MILL P 800 U

Mikron MILL P 800 U D

Mikron MILL P 800 U ST



			Mikron MILL P 800 U	Mikron MILL P 800 U ST
Arbeitsbereich				
Längs/Quer/Vertikal	X x Y x Z	mm	800 x 800 x 550	800 x 800 x 550
A-Achse		°	+91/-121°	+91/-121
C-Achse		°	n x 360°	n x 360°
Simultanachsen		Anzahl	5/5 Simultan	5/5 Simultan
Vorschubantriebe				
Vorschubgeschwindigkeit/ (D)	Eilgang X, Y, Z	m/min	45 / (61)	61
	A, C	min ⁻¹	25, 35 / (50, 60)	50, 800
Werkzeugspindel (40% ED, S6)				
20'000 min ⁻¹ , HSK-A63 / HSK-T63		kW/ Nm	36 / 120	36 / 120
28'000 min ⁻¹ , HSK-A63		kW/ Nm	36 / 36	-
36'000 min ⁻¹ , HSK-E50		kW/ Nm	33 / 21	-
Genauigkeit XYZ ISO 230-2(97)				
Positioniergenauigkeit	A	μ	8	8
Wiederholpräzision	R	μ	5	5
Arbeitstisch				
Aufspannfläche		∅ mm	500 / 631	550 / 730
Spitzendrehmoment C-Achse		Nm	-	1750
Max. Werkstückgewicht		kg	500 / 800	800
Automatisierung				
Werkzeugmagazin		Plätze	30, 60, 120, 170, 215	60, 120, 170, 215
Laser-Werkzeugmessung			Option	Option
Infrarot-Messtaster			Option	Option
Gewicht				
Maschinengewicht		kg	15,500	16,500
Optionen				
MSP Maschinen- und Spindelschutz			+	+
Kühlschmiermitteleinheit, Späneförderer			+	+
Minimalmengenschmierung			+	+
Nebelabsaugung, etc.			+	+
Blasluft durch Werkzeugspindel			+	+
Dienstleistungen				
Programmierkurse			+	+
Technologiekurse			+	+
Serviceschulung			+	+
Steuerung				
Heidenhain iTNC 640			+	+
Siemens 840D sl			+	+