

Datos técnicos



			Mikron HPM 1150U	Mikron HPM 1350U
Recorridos de la zona de trabajo				
Longitudinal	X	mm	1000	1350
Transversal	Y	mm	1150	1150
Vertical	Z	mm	700/895	700/895
Eje	A	°	+16/-120	+16/-120
Eje	C	°	n x 360	n x 360
Eje simultáneo		Unidades	5/5 simultáneo	5/5 simultáneo
Velocidad de avance				
Avance / Avance rápido	X, Y	m/min	15 / 30	15 / 32
Avance / Avance rápido	Z	m/min	15 / 30	15 / 32
Avance / Avance rápido	A	min ⁻¹	11 / 20	11 / 20
Avance / Avance rápido	C	min ⁻¹	40	40
Husillo				
Husillo 10' 000	Potencia 40% ED	kW	34	34
HSK-A100	Par 40% ED	Nm	324	324
Husillo 15' 000	Potencia 40% ED	kW	38	38
ISO-B40	Par 40% ED	Nm	193	193
Husillo 15' 000	Potencia 40% ED	kW	38	38
HSK-A63	Par 40% ED	Nm	193	193
Husillo 24' 000	Potencia 40% ED	kW	30	30
HSK-A63	Par 40% ED	Nm	75	75
Precisión XYZ ISO 230-2(97)				
Precisión	A	µm	X = 8 Y + Z = 6	X = 8 Y + Z = 6
Repetibilidad	R	µm	X = 5 Y + Z = 4	X = 5 Y + Z = 4
Mesa de trabajo				
Superficie de sujeción		∅ mm	1000	1100
Carga máxima de la mesa		kg	1100	1600
Automatización				
Cambiador de palets		Unidades	-	3
Superficie de sujeción de palets		∅ mm	-	1000 / 840
Almacén de herramientas	ISO-B40 / HSK-A63	Unidades	30, 46, 92	30, 46, 92
	HSK-A100	Unidades	170	170
Control				
Heidenhain			iTNC 530	iTNC 530
Siemens			840 D	840 D
Peso				
Máquina		kg	12'300	12'600 - 17'100
smart machine				
			APS, APS extended, Adaptive control, ITC	APS, APS extended, Adaptive control, ITC