

Dati tecnici



			Mikron HPM 1150U	Mikron HPM 1350U
Corse				
Longitudinale	X	mm	1000	1350
Trasversale	Y	mm	1150	1150
Verticale	Z	mm	700/895	700/895
Asse	A	°	+16/-120	+16/-120
Asse	C	°	n x 360	n x 360
Assi simultanea		pezzo	5/5 simultanea	5/5 simultanea
Velocità				
Lavoro / Avanzamento rapido	X, Y	m/min	15 / 30	15 / 32
Lavoro / Avanzamento rapido	Z	m/min	15 / 30	15 / 32
Lavoro / Avanzamento rapido	A	min ⁻¹	11 / 20	11 / 20
Lavoro / Avanzamento rapido	C	min ⁻¹	40	40
Mandrino				
Mandrino 10`000	Potenza 40% ED	kW	34	34
HSK-A100	Coppia 40% ED	Nm	324	324
Mandrino 15`000	Potenza 40% ED	kW	38	38
ISO-B40	Coppia 40% ED	Nm	193	193
Mandrino 15`000	Potenza 40% ED	kW	38	38
HSK-A63	Coppia 40% ED	Nm	193	193
Mandrino 24`000	Potenza 40% ED	kW	30	30
HSK-A63	Coppia 40% ED	Nm	75	75
Precisione XYZ ISO 230-2(97)				
Posizionamento incertezza	A	µm	X = 8 Y + Z = 6	X = 8 Y + Z = 6
Ripetibilità	R	µm	X = 5 Y + Z = 4	X = 5 Y + Z = 4
Tavola				
Superficie		Ø mm	1000	1100
Carico massimo		kg	1100	1600
Automazione				
Magazzino palette		Posti	-	3
Dimensione palette		Ø mm	-	1000 / 840
Magazzino utensili	ISO-B40 / HSK-A63	Posti	30, 46, 92	30, 46, 92
	HSK-A100	Posti	170	170
Controllo numerico				
Heidenhain			iTNC 530	iTNC 530
Siemens			840 D	840 D
Peso				
Peso della macchina		kg	12`300	12`600 - 17`100
smart machine				
			APS, APS extended, Adaptive control, ITC	APS, APS extended, Adaptive control, ITC