

6000.400.A.10

HVC140-10-18 HSK-C40

18'000 min⁻¹



Zielanwendung

- Produktion
 - Bearbeitung von Halbfabrikaten aus Stahl und Buntmetallen
 - Bohr- und Frässpindel auf V-Drehmaschinen, Rund-, Linear-, und Multispindel-Produktionsmaschinen in der Massenproduktion
 - Schleifoperationen und Tieflochbohren

Nutzen

- hervorragendes Preis/Leistung Verhältnis
- gute thermische Stabilität durch OptiCool Prinzip (OCS)
- absolute Dichtheit an der Spindelnase

Target application

- Production
 - Machining of semi-finished products out of steel and nonferrous metal
 - Drilling and milling spindle on V-turning machines, rotary, linear and multi spindle production machines for mass production
 - Grinding operations as well as tap hole drilling

Benefit

- unmatched price/performance ratio
- good thermal stability through thanks to OCS OptiCool Principle
- dust dry spindle nose

Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	13.5 kW (asynchron)
Drehmoment / Torque (S6)	8.8 Nm
Drehzahl / Speed max.	18'000 min ⁻¹
Beschleunigung / Acceleration	1 s
Gebersystem / Encoder	1V _{pp} Incr. 128
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	LGL Fett Lebensdauerschmierung Life time grease lubrication
Werkzeug / Tool interface	HSK-C40 DIN69063-1
Abmasse / Dimensions	140 x 387 mm
Gewicht / Weight	28 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, Fanuc, all

Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System

Optionen / Options

Dreheinführung / Rotary union TSC 8-12 MPa, MQL

Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

