

HVC240-23-10 A63

10'000 min⁻¹

opt. for production, MQL 2-channel



Zielanwendung

- Produktion (Universalanwendungen)
 - Aeronautik und Turbomaschinen
 - mittlere Produktivität und Span-zu-Span Zeit

Nutzen

- hohe Steifigkeit und Belastbarkeit
- hohes Drehmoment
- optimiert für Produktion
 - mit MMS 2-Kanal System (Bielomatik)
- Lager Fett geschmiert, wartungsarm, kostengünstig

Target application

- Production (universal application)
 - aeronautic and turbo machinery
 - average productivity and chip-to-chip-time

Benefit

- high stiffness and load capacity
- high torque
- optimized for production
 - with MQL 2-channel system (Bielomatik)
- bearing grease lubricated, low maintenance, cost effective

Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	23 kW (asynchr.)
Drehmoment / Torque (S6)	171 Nm
Drehzahl / Speed max.	10'000 min ⁻¹
Beschleunigung / Acceleration	2.5 s
Gebersystem / Encoder	1V _{pp} Incr. 256
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	LGL Fett / Lifetime Grease
Werkzeug / Tool interface	HSK-A63 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	9.5 – 13 MPa
Dreheinführung / Rotary union	MQL Air 0.6 MPa / Fluid 1.6 MPa (2-channel Bielomatik)
Abmasse / Dimensions	240 x 884 mm
Gewicht / Weight	145 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, Fanuc, etc.

Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System
PT100 vorne / in front
ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System

Optionen / Options

V1D 1D Beschleunigungssensor / 1D Acceleration Sensor

Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

