

WPS150-24-10 A63

10'000 min⁻¹

High precision Work piece spindle



Zielanwendung

- Produktion
 - Bearbeitung von Freiformflächen
 - Werkstückspindel für kleine Dreh-Fräsmaschinen (ohne Bremse)
 - geeignet für Hartfräsen
 - beste Produktivität und perfekte Span-zu-Span Zeit

Nutzen

- kürzeste Beschleunigungszeit
- höchste Steifigkeit und Belastbarkeit
- hohe Präzision
- Bestes Verhältnis Leistung / Gewicht

Target application

- Production
 - 3D-machining applications
 - Work piece spindle for small turning- and milling machines (without brake)
 - suitable for hard milling
 - best productivity and perfect chip-to-chip-time

Benefit

- shortest acceleration time
- high stiffness and load capacity
- high precision
- best ratio power / weight

Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	24 kW (asynchr.)
Drehmoment / Torque (S6)	29.2 Nm
Drehzahl / Speed max.	10'000 min ⁻¹
Beschleunigung / Acceleration	0.60 s
Gebersystem / Encoder	ERM 2480, 1V _{pp} Incr. 512
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	LGL Fett / Lifetime Grease
Werkzeug / Tool interface	HSK-A63 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	9.0 – 12 MPa
Dreheinführung / Rotary union	TSC, 8 MPa, MQL, oiled air
Abmasse / Dimensions	150 x 660 mm
Gewicht / Weight	54 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, all

Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System
 ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System
 Blasluft (Indexierbuchsen) / Blast air (indexing socket)

Optionen / Options

Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

