

# HPC150-39-12 A63

## 12'000 min<sup>-1</sup>

### High power, opt. production



#### Zielanwendung

- Produktion
  - Bearbeitung von Freiformflächen
  - Präzisionsbearbeitung von Formbauteilen
  - beste Produktivität und perfekte Span-zu-Span Zeit

#### Nutzen

- kürzeste Beschleunigungszeit
- Hydraulische Lagervorspannung (Option)
- Trockenlauf ohne Medium
- Bestes Verhältnis Leistung / Gewicht

#### Target application

- Mould & Die / Production
  - 3D-machining applications
  - precision machining of mould components
  - best productivity and perfect chip-to-chip-time

#### Benefit

- shortest acceleration time
- Hydraulic Preload System (option)
- Dry run without media
- best ratio power / weight

#### Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	39 kW (synchr.)
Drehmoment / Torque (S6)	46.6 Nm
Drehzahl / Speed max.	12'000 min <sup>-1</sup>
Beschleunigung / Acceleration	0.37 s
Gebersystem / Encoder	1V <sub>pp</sub> Incr. 256
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	LGL Fett / Lifetime Grease
Werkzeug / Tool interface	HSK-A63 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	9.0 – 12 MPa
Dreheinführung / Rotary union	8 MPa,
Abmasse / Dimensions	150 x 663 mm
Gewicht / Weight	57 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, Fanuc, etc.

#### Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System  
 ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System  
 Blasluft (Indexierbuchsen) / Blast air (indexing socket)  
 Hubüberwachung Hydraulikzylinder /  
 Stroke monitoring hydraulic cylinder

#### Optionen / Options

HPS hydraulische Lagervorspannung / Hydraulic Preload System  
 SDM Spindel Diagnostik Modul / Spindle Diagnostic Module (SDM11)

Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

