

# HPC240-34-10 A100

## 10'000 min<sup>-1</sup>

### High torque, high power



#### Zielanwendung

- Werkzeug & Formenbau (Universalanwendungen)
  - Bearbeitung von grossen Freiformflächen
- Produktion (Universalanwendungen)
  - Aeronautik und Turbomaschinen

#### Nutzen

- Grosses Drehmoment, grosse Leistung
- Kompakte Bauweise – geeignet zur Integration in Schwenkköpfe
- Lager Fett geschmiert, wartungsarm, kostengünstig

#### Target application

- Mould & Die (universal application)
  - 3D-machining applications
- Production (universal application)
  - Aeronautic and turbo machinery

#### Benefit

- high torque, high power
- compact design – suitable for swiveling head integration
- bearing grease lubricated, low maintenance, cost effective

#### Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	34 kW (asynchr.)
Drehmoment / Torque (S6)	325 Nm
Drehzahl / Speed max.	10'000 min <sup>-1</sup>
Beschleunigung / Acceleration	2.5 s
Gebersystem / Encoder	1V <sub>pp</sub> Incr. 256
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	LGL Fett / Lifetime Grease
Werkzeug / Tool interface	HSK-A100 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	7.5 – 8 MPa
Dreheinführung / Rotary union	8 MPa
Abmasse / Dimensions	240/280 x 784 mm
Gewicht / Weight	152 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, Fanuc, etc.

#### Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System  
 ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System  
 ITC Thermische Achskompensation / Thermal control (PT100)  
 V3D 3D Beschleunigungssensor / 3D Acceleration Sensor  
 SDM Spindel Diagnostik Modul / Spindle Diagnostic Module (SDM20, RS485/Profibus)

#### Optionen / Options

SSB Wellenklemmung Kostyrka / Spindle Shaft Brake  
 Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

