

HPC240-38-15 A63

15'000 min⁻¹

High power, high torque



Zielanwendung

- Werkzeug & Formenbau (Universalanwendungen)
 - Bearbeitung von grossen Freiformflächen
 - Präzisionsbearbeitung von Formbauteilen
- Produktion (Universalanwendungen)
 - Aeronautik und Turbomaschinen

Nutzen

- Grosses Drehmoment, grosse Leistung
- Kompakte Bauweise – geeignet zur Integration in Schwenkköpfe
- Lager Fett geschmiert, wartungsarm, kostengünstig

Target application

- Mould & Die (universal application)
 - 3D-machining applications
 - precision machining of mould components
- Production (universal application)
 - Aeronautic and turbo machinery

Benefit

- high torque, high power
- compact design – suitable for swiveling head integration
- bearing grease lubricated, low maintenance, cost effective

Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	38 kW (asynchr.)
Drehmoment / Torque (S6)	193 Nm
Drehzahl / Speed max.	15'000 min ⁻¹
Beschleunigung / Acceleration	2.5 s
Gebersystem / Encoder	1V _{pp} Incr. 256
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	LGL Fett / Lifetime Grease
Werkzeug / Tool interface	HSK-A63 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	4.5 – 6 MPa
Dreheinführung / Rotary union	8 MPa
Abmasse / Dimensions	240/280 x 743 mm
Gewicht / Weight	145 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, Fanuc, etc.

Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System
 ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System
 ITC Thermische Achskompensation / Thermal control (PT100)
 V3D 3D Beschleunigungssensor / 3D Acceleration Sensor
 SDM Spindel Diagnostik Modul / Spindle Diagnostic Module (SDM20, RS485/Profibus)

Optionen / Options

SSB Wellenklemmung Kostyrka / Spindle shaft brake
 Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

