

HPC150-52-10 A63

10'000 min⁻¹

High power, opt. production



Zielanwendung

- Produktion
 - Bearbeitung von Freiformflächen
 - Präzisionsbearbeitung von Formbauteilen
 - beste Produktivität und perfekte Span-zu-Span Zeit

Nutzen

- kürzeste Beschleunigungszeit
- höchste Steifigkeit und Belastbarkeit
- Trockenlauf ohne Medium
- Bestes Verhältnis Leistung / Gewicht

Target application

- Production
 - 3D-machining applications
 - precision machining of mould components
 - best productivity and perfect chip-to-chip-time

Benefit

- shortest acceleration time
- high stiffness and load capacity
- Dry run without media
- best ratio power / weight

Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	52 kW (synchr.)
Drehmoment / Torque (S6)	82.8 Nm
Drehzahl / Speed max.	10'000 min ⁻¹
Beschleunigung / Acceleration	0.30 s
Gebersystem / Encoder	1V _{pp} Incr. 256
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	LGL Fett / Lifetime Grease
Werkzeug / Tool interface	HSK-A63 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	9.0 – 12 MPa
Dreheinführung / Rotary union	14 MPa,
Abmasse / Dimensions	150 x 750 mm
Gewicht / Weight	67 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, Fanuc, etc.

Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System
 ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System
 Blasluft (Indexierbuchsen) / Blast air (indexing socket)
 Hubüberwachung Hydraulikzylinder /
 Stroke monitoring hydraulic cylinder

Optionen / Options

SDM Spindel Diagnostik Modul / Spindle Diagnostic Module (SDM11)

Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

