

HPC190-36-20 T63

20'000 min⁻¹

Featuring Millturn operation



Campo applicativo

- Utensil & Costruzione di stampi (impiego universale)
 - Lavorazione di superfici a forma libera
 - Lavorazione di precisione di componenti per stampi
 - Operativo per Millturn

Benefici

- Flessibilità, mandrino ampiamente configurabile
- Elevata rigidità e capacità di carico
- Basso peso per applicazioni con motore lineare

Target application

- Mould & Die / Production
 - 3D-machining applications
 - precision machining of mould components
 - operating for MILLTURN

Benefit

- Platform spindle for customization
- high stiffness and load capacity
- light weight for linear motor applications

Caratteristiche tecniche / Technical data

Potenza / Power (S6)	36 kW (asynchr.)
Momento torcente / Torque(S6)	120 Nm
Numero di giri / Speed max.	20'000 min ⁻¹
Accelerazione / Acceleration	4.0 s (2.5 s)
Sistema trasduttore / Encoder	1V _{pp} Incr. 256
Raffreddamento / Cooling	COOL-CORE FLUID
Lubrificazione / Lubrication	DLS Olio +Aria / Oil + Air
Attacco utensile / Tool interface	HSK-T63 DIN69063-1
Serraggio idr. / Unclamp hydr.	4.5 – 6 MPa
Giunto rotante / Rotary union	8 MPa, incl. ATR 1 MPa
Dimensioni / Dimensions	190/224 x 654 mm
Peso / Weight	89 kg
Modulo di azionamento/ Drives	Siemens, Heidenhain, Fanuc, etc.

Sensori / Monitoring

TMS Sensori temp. cuscinetti / Temperature Monitoring System
 ASS Controllo utensile / Analog Sensor System
 V3D Accelerometro 3D / 3D Acceleration Sensor
 SDM Modulo diagnostica mandrino / Spindle Diagnostic Module
 Controllo di processo, allacciamento al CNC con Profibus /
 Process control via Profibus to CNC

Opzionale / Options

Bloccaggio dell'albero / shaft interlock, 500 Nm /180 bar
 ITC Compensazione termica dell'asse / Thermal control (PT100)

Su richiesta, esecuzione personalizzata / Customer specific equipment on request

