

6065.001.A.10

# HPC190-20-12 C63

## 12'000 min<sup>-1</sup>

### Precise, simple and robust



#### Zielanwendung

- Produktion (Universalanwendungen)
  - mittlere Produktivität und Span-zu-Span Zeit

#### Nutzen

- hohe Steifigkeit und Belastbarkeit
- Leichtgewicht und kurz
- Kompakte Bauweise
- Lager Fett geschmiert, wartungsarm, kostengünstig

#### Target application

- Production (universal application)
  - average productivity and chip-to-chip-time

#### Benefit

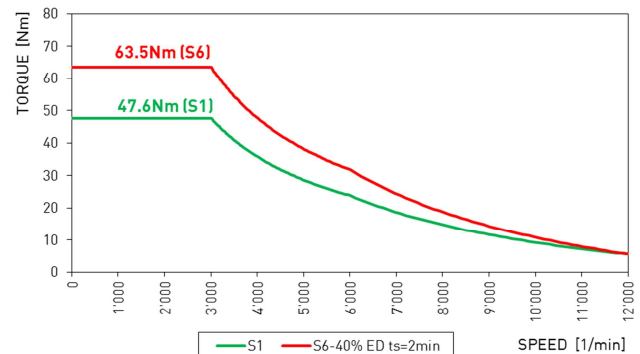
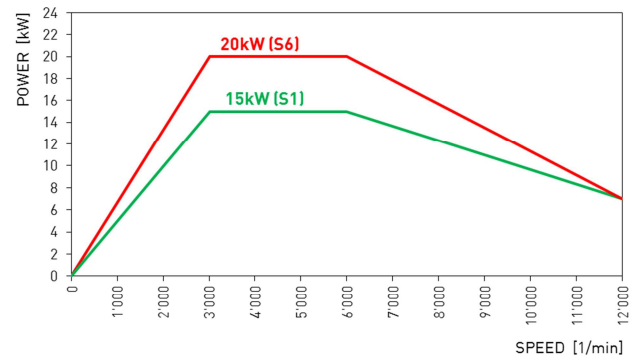
- high stiffness and load capacity
- light weight and short
- Compact design
- bearing grease lubricated, low maintenance, cost effective

#### Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	20 kW (asynchr.)
Drehmoment / Torque (S6)	63.5 Nm
Drehzahl / Speed max.	12'000 min <sup>-1</sup>
Beschleunigung / Acceleration	1.5 s
Gebersystem / Encoder	1V <sub>pp</sub> Incr. 256
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	LGL Fett / Lifetime Grease
Werkzeug / Tool interface	HSK-C63 / F80 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	Manuel
Dreheinführung / Rotary union	5 MPa
Abmasse / Dimensions	190/224 x 477 mm
Gewicht / Weight	57 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, Fanuc, etc.

#### Sensorik / Monitoring

ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System



#### Optionen / Options

Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

## Step-Tec AG

Industriestrasse 45 • 4542 Luterbach  
Tel: +41 (0)32 681 35 35 • www.step-tec.com • info.gfms.step-tec@georgfischer.com

