

6071.001.A.10

HPC290-46-15 HSK-T100

15'000 min⁻¹ OCS

High torque/ greatest rigidity working large tools



Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	46 kW 6 Pol asynchr.
Drehmoment / Torque (S6)	366 Nm
Drehzahl / Speed max.	15'000 min ⁻¹
Beschleunigung / Acceleration	2 s (0 – 8'000 min ⁻¹)
Gebersystem / Encoder	1V _{pp} Incr. 407
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	DLS Öl - Luft/Oil - air
Werkzeug / Tool interface	HSK-A/T100 DIN69063
Lösen / Unclamp hydr.	7 – 8 MPa
Dreheinführung / Rotary union	TSC 14 MPa, MQL, ATR
Abmasse / Dimensions	290/330 x 665 mm
Gewicht / Weight	233 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, all

Sensorik / Monitoring intelliSTEP

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System
ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System
Wellenklemmung / Shaft interlock, 1300 Nm
V3D Beschleunigungssensor / V3D Acceleration Sensor
SDM Spindel Diagnostik Modul / Spindle Diagnostic Module
Prozesskontrolle, CNC Anbindung via Profibus / Process control via Profibus to CNC

Optionen / Options

AMS Längenmesssystem / Axial Movement Sensor
Mit Wellenkühlung erhältlich für mehr Leistungsdichte / also featuring CoolCore principle with even higher power density
Werkzeugschnittstellen ISO-SK50 oder Capto C8 erhältlich / Tool interface ISO-SK50 or Capto C8 available
Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

Zielanwendung

- Werkzeug & Formenbau / Produktion
 - Schwerzerspannung harter Werkstoffe
- Energie & Aerospace Anwendungen
 - Leistungsfräsen von Turbinen- und Strukturteilen
- für MILLTURN Betrieb

Nutzen

- Plattformspindel mit Konfigurationsmöglichkeiten
- Für Schwenkachsen geeignet dank kurzer Bauform
- Gute thermische Stabilität dank OptiCool Prinzip (OCS)
- Höchste dyn. Steifigkeit zur Aufnahme langer Werkzeuge

Target application

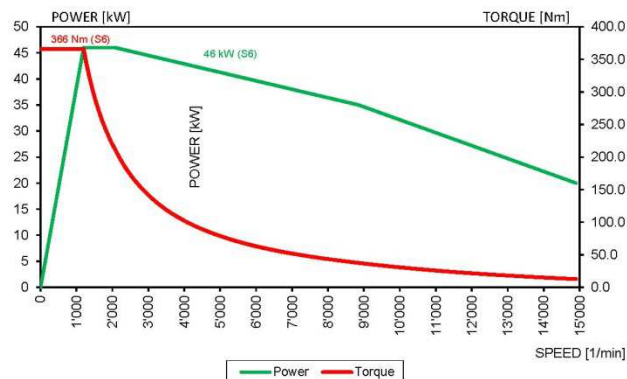
- Mold & Die as well as production
 - Heavy roughing of tough material
- Energy & Aerospace applications
 - Power milling of turbine parts and structural components as well as air foils
- featuring MILLTURN operation

Benefit

- Platform spindle for customization
- Suitable for swiveling axis thanks to compactness
- Best thermal stability thanks to (OCS)OptiCool Principle
- Highest dynamic stiffness capable of working long tools

OptiCool Principle
OCS

Upcoming
CoolCore Principle
CCS



Step-Tec AG

Industriestrasse 45 • 4542 Luterbach
Tel: +41 (0)32 681 35 35 • www.step-tec.com • info.gfms.step-tec@georgfischer.com

