

**10:30 - 11:30 Uhr**

MODULE DRAHTEROSION			MODUL SENKEROSION	MODUL FRÄSEN		MODUL ADVANCED MANUFACTURING
UNIQUA Modul 1	UNIQUA Modul 2	WEDM Vision	Senkerosion HMI	Fräsen Modul 1	Fräsen Modul 2	Laser Ablation
Für das tägliche Handling: Features & Funktionen UNIQUA	Programmieroptimierung: Der strukturierte Weg zum fertigen Bauteil	Mehr Fachwissen gibt es nicht: Expertenwissen direkt aus dem Lieferwerk	FORM eCAM Programmierung leicht gemacht - Das Unikat für Ihr CAM im Senkerodieren	Q-Parameter und die Möglichkeiten der Programmierung	Rundlauffehler & deren Einfluss auf den Fräsprözess Partnermodul mit Cimtrode/Cview	Rizom oder Rhinomapping? Je komplexer desto Rizom - Insights vom Experten Andreas Moos

**11:30 - 12:30 Uhr**

Programmierung mit Experten: Partnermodul wahlweise mit Camtek oder Fokus	Mehr Fachwissen gibt es nicht: Expertenwissen direkt aus dem Lieferwerk	Performance & Genauigkeit: Technologie & Optimierung rund um den IPG-Generator	Praxistipps vom Fachmann: Präzision in der Automation	Neues aus dem Lieferwerk - z. B. Erodieren vs. Schleiffunktion Fräsmaschine	Einflussfaktor Werk- zeughalter - wo kommt es wann darauf an? Partnermodul mit Haider	Neues aus dem Lieferwerk – VDI-Struktur / 5ax Zyklen
---	--	--	--	--	--	---

**14:00 - 15:00 Uhr**

Ready for Automation - CAM to Machine	Anwendungsstrategien - Ablaufoptimierung Arbeiten an der UNIQUA	Wie geht es weiter? VISION to UNIQUA - einfacher Umstieg in die Zukunft	Nicht alltäglich, Spezialanwendungen – Multizyklen & Bahnsteuerung in der Praxis	Maßstäbe setzen: Hartschruppen in Perfektion Partnermodul mit Moldino	Das Geheimnis eines guten Fräswerkzeugs - Insights vom Werkzeugschleif-Experten Walter Maschinenbau	Punkte-Grashopper - Substitution Mode und die Vorteile
--	---	--	---	--	--	--

**15:00 - 17:00 Uhr**

Wartung & Störungsfindung	Wartung & Störungsfindung	Wartung & Störungsfindung	Wartung & Störungsfindung	Wartung & Störungsfindung	Wartung & Störungsfindung	Wartung & Störungsfindung
CUT E/F/P/S/X	CUT E/F/P/S/X	CUT X000 S/X	AC FORM HMI (FORM E/P/X)	MILL E/P/S	MILL E/P/S	SPOT (Laser P/S)