

Communiqué de presse

Bienne, Suisse
Avril 2021

GF Machining Solutions dévoile sa nouvelle génération de machines d'électro-érosion à fil

Le fabricant assoit ainsi sa position d'innovateur et de précurseur du secteur. Cette nouvelle génération s'accompagne de quatre nouveautés: le système ISPS (Intelligent Spark Protection System), iWire, Turbo Tech et Uniqua.

Les quatre fonctions ISPS, iWire, Turbo Tech et Uniqua sont disponibles sur tous les modèles de la dernière génération de machines d'électro-érosion à fil. Elles offrent aux clients une grande flexibilité, des performances imbattables en termes de vitesse qui établissent de nouvelles références dans le secteur, ainsi qu'une efficacité maximale associée à une baisse des coûts globaux et un impact moindre sur l'environnement grâce à une consommation de fil réduite.

Lancée par GF Machining Solutions en 2019, la **plate-forme Spark Track** a marqué un tournant dans l'électro-érosion à fil grâce à la surveillance de la répartition des étincelles le long du fil. ISPS, le système intelligent de protection contre les ruptures du fil de GF Machining Solutions, est un module qui optimise le processus d'usinage sans risque de rupture du fil. Grâce aux données collectées et traitées par la plate-forme Spark-Track, ISPS peut contrôler et ajuster automatiquement les paramètres de découpe d'une machine d'électro-érosion à fil. Ainsi, le système garantit un processus de découpe amélioré et sécurisé qui évite la rupture du fil et offre une efficacité optimale de la machine. Cette dernière s'adapte automatiquement aux différentes exigences sans nécessiter de réglage fin, pour un résultat impeccable dès la première découpe.

iWire est un processus intelligent et durable qui optimise la consommation de fil. Disponible sous la forme d'un module logiciel complémentaire basé sur la plate-forme Spark-Track, il réduit l'utilisation de fil, en particulier pour les pièces présentant d'importantes différences de hauteur ou lorsque l'extrémité supérieure ou inférieure ne peut pas être placée en appui sur la pièce. Les meilleures performances sont obtenues avec les fils certifiés de GF Machining Solutions. Le degré de réduction de la consommation de fil dépend des conditions de travail et de l'application.

Turbo Tech, une nouvelle technologie standard plus rapide que la technologie Speed actuellement utilisée sur les machines d'électro-érosion à fil, est entièrement compatible avec la plate-forme Spark-Track. Turbo Tech représente un excellent compromis entre vitesse et précision, que les conditions de rinçage soient bonnes ou mauvaises. Cette solution est disponible pour tous les types de fils en laiton (pour la vitesse et la qualité) et s'intègre parfaitement au système de commande Uniqua ou à l'IHM AC CUT. Grâce au temps de traitement total plus court et à la consommation de fil réduite qui en résulte, la technologie est non seulement extrêmement moderne, mais aussi durable.

Uniqua, la nouvelle interface utilisateur unique destinée aux machines d'électro-érosion à fil, augmente la productivité et permet aux clients de revoir à tout moment leurs priorités afin de tirer le meilleur parti de leurs machines. Grâce à son flux de travail intuitif et à une courbe d'apprentissage rapide, elle simplifie le travail quotidien de l'opérateur machine en

Communiqué de presse

Avril 2021

Page 2/5

s'adaptant à sa manière de travailler. Elle lui offre en outre la possibilité de gérer l'atelier et de modifier le programme en toute facilité. Une assistance et des instructions intégrées sont accessibles à tout moment. Par conséquent, Uniqua est une solution conviviale pour les utilisateurs réguliers habitués à la programmation ISO comme pour les débutants.

Découvrez ces quatre nouveautés à l'occasion d'une présentation numérique dédiée qui aura lieu le 20 mai dans le cadre d'INNOTEQ.DIGITAL. Consultez le site Web d'INNOTEQ.DIGITAL pour en savoir plus : <https://www.innoteq.ch>.

GF Machining Solutions peut se targuer de plus de 60 années d'expérience dans la conception de machines à érosion. Cette histoire unique dans le secteur de la construction de machines a commencé en 1952 à l'heure de l'étincelage par la présentation de la première machine à éroder. Les premières installations d'électro-érosion par enfonçage ont ouvert de nouvelles possibilités en matière de fabrication de moules. Elles ont permis de créer des géométries de cavités complexes dans des moules «positifs» (en relief) en tant qu'électrodes, puis de les transformer en moules à injection par étincelage érosif. En 1969, la première installation d'électro-érosion à fil CNC au monde a été lancée, marquant les débuts d'une révolution dans la fabrication d'outils. Cette innovation a permis de programmer facilement des géométries en filigrane, puis de les découper, au début à l'aide de fil de cuivre, puis de fil de laiton, directement dans des matériaux tels que l'acier trempé ou les métaux durs. Tout cela sans modèles ni répartition en segments. Les outils de découpe ont soudain gagné en facilité d'utilisation et ont pu être fabriqués à la demande, grâce à une géométrie reproductible et une précision garantie. L'introduction de 4 fonctions sur la nouvelle génération de machines d'électro-érosion à fil marque une étape supplémentaire qui repousse encore les limites de cette technologie. Avec elles, GF Machining Solutions assoit sa position de fabricant compétent et visionnaire d'installations d'étincelage érosif.

Pour toute demande d'informations complémentaires:

Johanna Lüder

Internal Communications and Media Relations Manager

Tél.: +41 32 366 10 52

Portable: +41 79 824 81 65

johanna.lueder@georgfischer.com

GF Machining Solutions SA

Roger-Federer-Allee 7

2504 Bienne

Suisse

www.gfms.com

Communiqué de presse

Avril 2021

Page 3/5



L'AgieCharmilles CUT P 550 Pro, l'une des représentantes de la nouvelle génération de machines d'électroérosion à fil, dispose de toutes les nouveautés requises pour augmenter la productivité.



Le système ISPS (Intelligent Spark Protection System) contrôle et ajuste automatiquement les paramètres de découpe d'une machine d'électro-érosion à fil et garantit ainsi un processus de découpe plus performant et plus sûr sans rupture du fil.



Le module logiciel iWire réduit la consommation de fil et par là même les coûts et la charge environnementale.



L'interface utilisateur graphique Uniqua augmente la flexibilité tout en améliorant la convivialité.

Communiqué de presse

Avril 2021

Page 5/5

Profil de GF Machining Solutions

GF Machining Solutions est le premier fournisseur mondial de machines-outils, de solutions et de services techniques diversifiés destinés aux fabricants de moules, d'outillages et de composants de précision. Les segments clés que nous desservons comprennent les secteurs de l'aérospatiale, de l'automobile, du médical, de l'énergie, des technologies de l'information et des communications et de l'électronique. Notre vaste gamme couvre aussi bien des solutions d'usinage par décharge électrique (EDM), des fraiseuses et broches à trois et cinq axes, des machines de texturation laser 3D, la fabrication additive et des machines pour le micro-usinage laser que des solutions d'outillage, d'automatisation, de numérisation ou des logiciels. Un vaste ensemble de services client vient compléter notre offre. GF Machining Solutions est une division mondiale du groupe Georg Fischer (Suisse) présente sur 50 sites à travers le monde. Les 3192 collaborateurs de la société ont réalisé en 2020 un chiffre d'affaires de 725 millions de francs. Pour en savoir plus, rendez-vous sur le site www.gfms.com.

