

Řada CUT F

Certifikát energetické účinnosti



Provozní režim (24hodinový cyklus)	Řada CUT x00 (2015)	Řada CUT F (2023)	% úspory energie	Díky GF
Pohotovostní režim (4 hod.)	2,7 kW	2,64 kW	-2%	1,3
Připraveno (4 hod.)	2,75 kW	2,65 kW	-4%	1,3
Obrábění (16 hod.)	5,25 kW	3,85 kW	-36%	1, 2, 3
Denní spotřeba energie	105,8 kWh	82,8 kWh	-28%	

Měření provedená na CUT F 600 podle norem ISO 14955

1 // Elektrický rozvaděč

Vylepšení chladičho systému nahrazením ventilátoru 400 VAC ventilátorem 24 VDC s regulací otáček.
Zavedení inteligentních generátorů energie (IPG) a použití nejnovějších elektrických součástí, které jsou nejmodernější z hlediska energetické účinnosti.

2 // Technologie EDM

Celkové zkrácení doby zpracování vylepšeními danými generátorem IPG v technologii EDM, a to zejména při komplexním obrábění.

3 // Hydraulická čerpadla

Použití energeticky účinnějších čerpadel snižuje celkovou spotřebu energie.

Ekvivalent 1 roku emisí CO₂



517 495
nabitých chytrých telefonů



díky sekvenci uhlíku
70
semen stromů rostoucích 10 let



17 551
kilometrů ujetých průměrným osobním automobilem

Zdroj:
www.epa.gov

