

Baureihe FORM P

# Energieeffizienz-Zertifikat



Betriebsart (Zykluszeit 24 Std.)	FORM 300 Sp	FORM P 350	Energieeinsparung %	GF-Verbesserungen (siehe unten)
Standby (4 Std.)	0,7 kW	0,3 kW	-57%	1
Bereitschaft (4 Std.)	0,7 kW	1,8 kW*	-	2
Bearbeitung (16 Std.)	4,7 kW	2,34 kW	-50%	3, 4, 5
<b>Täglicher Energieverbrauch</b>	<b>80,8 kWh</b>	<b>45,8 kWh</b>	<b>-43%</b>	

Alle Messungen wurden in Übereinstimmung mit den in ISO 14955 definierten Messstandards durchgeführt.  
 \* Unter Berücksichtigung der thermischen Stabilität

**1 // Econowatt**

Smart Modul, das einen energiesparenden Standby-Modus und eine programmierbare schnelle Reaktivierungsoption („Wake-up“) ermöglicht. Während unproduktiver Zeiten wird keine Energie verschwendet. Die Anlage wird vor Arbeitsbeginn wieder hochgefahren und ist somit bereit, die geforderten Aufgaben zu erfüllen.

**2 // Thermische Stabilität**

Der Einsatz von Pumpen ist zur Regulierung der Dielektrikumtemperatur und zur Vermeidung von Wärmegang der Maschine und der Elektrode erforderlich. Unsere neuen Pumpen ermöglichen die Herstellung von Teilen mit deutlich höherer Genauigkeit von Anfang an, ohne dass die Maschine erst aufgewärmt werden muss.

**3 // IPG – Höherer elektrischer Wirkungsgrad**

Die neueste Generation der Intelligent Power Generators (IPG) von GF Machining Solutions ermöglicht die digitale und schnelle Steuerung jedes einzelnen Funkens und verbessert so den elektrische Wirkungsgrad der Maschine.

**4 // IPG – Geringerer Energieverbrauch**

Dank des resonanten Schaltmodus trägt IPG dazu bei, den Energieverbrauch zu reduzieren.

**5 // IPG – Geringerer Komponentenverschleiß**

IPG verringert den Elektrodenverschleiß während des gesamten Produktlebenszyklus.

Entspricht über ein Jahr den Treibhausgas- und CO<sub>2</sub>-Emissionen von:

