

Baureihe LASER P und S

Energieeffizienz-Zertifikat



Baureihe LASER P (kWh/Teil)
Laser-Leistung: 100 W

Baureihe LASER S (kWh/Teil)
Laser-Leistung: 100 W

Energieeinsparung in % (pro Teil)
Laser-Leistung: 100 W/150 W

Mit GF

Baureihe LASER P (kWh/Teil) Laser-Leistung: 100 W	Baureihe LASER S (kWh/Teil) Laser-Leistung: 100 W	Energieeinsparung in % (pro Teil) Laser-Leistung: 100 W/150 W	Mit GF
LASER P 1000 U 23	LASER S 1000 U 16,8	-27%	1, 2/3
LASER P 1200 U 39,1	LASER S 1200 U 25,3	-35%	1, 2
LASER P 4000 U 114	LASER S 2500 U 38,1	-67%/-71%	1, 2/3



Referenzteil
des Kunden

1 // 3D-Scanner

Die Verwendung eines 3D-Scanners anstelle eines 2D-Scanners ermöglicht die Reduzierung der gesamten Achsenbewegungen.

2 // SmartPatch und SmartScan

Diese Optionen verbessern die Leistung und sind mit einem 3D-Scanner noch leistungsfähiger.

3 // Laserquelle

Eine leistungsfähigere Laserquelle verbessert die Qualität der Gravur und erhöht die Bearbeitungsgeschwindigkeit.

Betrachtet über den Zeitraum von 1 Jahr entspricht die Energieeinsparung pro Teil* den Treibhausgas- und CO₂-Emissionen aus



6.974
geladenen
Smartphones



dem gebundenen Kohlenstoff von
1
10 Jahre alten
Baumsetzlingen



231,7
Kilometern,
zurückgelegt mit einem
durchschnittlichen Pkw

Quelle:
www.epa.gov

* Vergleich zwischen LASER P 4000 U (100 W) und LASER S 2500 U (150 W)

