

Série CUT F

Certificat d'efficacité énergétique

Mode de fonctionnement (temps de cycle de 24h)	Série CUT x00 (2015)	Série CUT F (2023)	% d'économies d'énergie	Réalisé par
Veille (4h)	2.70 kW	2.64 kW	-2%	1,3
Prêt (4h)	2.75 kW	2.65 kW	-4%	1,3
Usinage (16h)	5.25 kW	3.85 kW	-27%	1,2,3
Consommation énergétique quotidienne	105.8 kWh	82.8 kWh	-22%	

Mesures effectuées sur le système CUT F 600 conformément aux normes de mesure définies dans la norme ISO 14955

Les améliorations

Armoire électrique (1)
Amélioration du système de refroidissement en remplaçant le ventilateur de 400 VCA par un ventilateur à vitesse contrôlée de 24 VCC. Introduction de générateurs intelligents (IPG) et utilisation des composants électriques les plus récents, à la pointe de la technologie en termes d'efficacité énergétique.

Technologie d'usinage par électro-érosion (2)
Réduction générale du temps de traitement grâce aux améliorations apportées par l'IPG sur la technologie d'usinage par électro-érosion, en particulier dans l'usinage complexe.

Pompes diélectriques(3)
L'utilisation de pompes plus écoénergétiques réduit la consommation d'énergie globale.



L'économie d'énergie par an équivaut à la réduction des émissions de gaz à effet de serre et de CO2e :



517,495
smartphones
chargés



17,551
kilomètres parcourus
par une voiture
tourisme moyenne



carbone stocké par
70
plants d'arbres cultivés
depuis 10 ans

Nous améliorons
continuellement
notre performance
environnementale

