

Liechti g-Mill 1000

Certificat d'efficacité énergétique

Consommation (par pièce)	g-Mill 1350 (2015)	g-Mill 1000 (2020)	% d'économies d'énergie (par pièce)	Nos innovations
Veille	21,78 kWh	19,05 kWh	-13 %	1,2
Prêt	38,6 kWh	34,36 kWh	-11 %	1,2
Opération d'ébauche	544,68 kWh	590,4 kWh	+8 %	1,2
Opération de finition	544,68 kWh	421,71 kWh	-23 %	1,2
Total	1 149,74 kWh	1 065,52 kWh	-7 % *	

* Moyenne pondérée sur le temps d'usinage

Nos innovations

4 entraînements directs (1)

L'installation de 4 entraînements directs sur les axes A, B, CY et X au lieu de 2 axes directs amène un comportement plus dynamique. Le g-Mill 1000 produit des pièces plus rapidement, réduisant ainsi la consommation par pièce.

Cinématique d'entraînement linéaire et rotatif (2)

Cette cinématique combine les axes C et Y dans un axe rotatif CY. Le g-Mill 1000 se déplace plus rapidement et avec plus d'énergie, avec une conception compacte offrant des mouvements plus fluides autour de la pièce.



Pièce de référence



Les économies d'énergie par pièce sont équivalentes aux émissions de gaz à effet de serre et de CO₂e de

7 260
smartphones chargés



246
kilomètres parcourus par une voiture de tourisme moyenne



carbone stocké par **1** plant d'arbre cultivé depuis 10 ans

Nous améliorons continuellement nos performances environnementales

