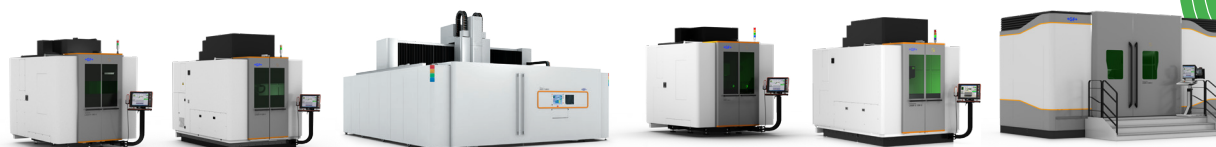


Séries LASER P et S

Certificat d'efficacité énergétique



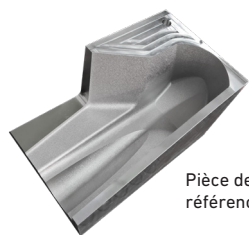
Série LASER P (kWh/pièce)
Puissance du laser: 100 W

Série LASER S (kWh/pièce)
Puissance du laser: 100 W

% d'économies d'énergie (par pièce)
Puissance du laser: 100 W/150 W

Grâce à GF

LASER P 1000 U	23	LASER S 1000 U	16,8	-27%	1,2/3
LASER P 1200 U	39,1	LASER S 1200 U	25,3	-35%	1,2
LASER P 4000 U	114	LASER S 2500 U	38,1	-67% / -71%	1,2/3



Pièce de référence client

1 // Scanner 3D

L'utilisation d'un scanner 3D au lieu d'un scanner 2D permet de réduire le nombre total de mouvements d'axe.

2 // SmartPatch et SmartScan

Ces options améliorent les performances et sont elles-mêmes encore plus performantes avec un scanner 3D.

3 // Source laser

Une source laser plus puissante améliore la qualité de la gravure et la vitesse de l'opération.

Sur 1 an, les économies d'énergie par pièce* sont équivalentes aux émissions de gaz à effet de serre et de CO₂ de



6 974
smartphones chargés



carbone stocké par

1

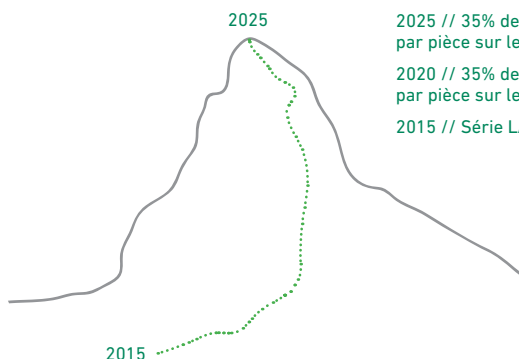
plant d'arbres cultivé depuis 10 ans



231,7
kilomètres parcourus par une voiture de tourisme moyenne

Source:
www.epa.gov

* comparaison entre LASER P 4000 U (100 W) et LASER S 2500 U (150 W)



2025 // 35% de réduction de la consommation énergétique par pièce sur les séries LASER S de petite et grande taille
2020 // 35% de réduction de la consommation énergétique par pièce sur les séries LASER S 1000/1200
2015 // Série LASER P