

# REPORT DI EFFICIENZA ENERGETICA

MODALITÀ OPERATIVA (TEMPO DI CICLO 24 ORE)	SERIE CUT x00 (2015)	SERIE CUT F (2023)	RISPARMIO ENERGETICO %	RAGGIUNTO DA
Standby (4 ore)	2.70 kW	2.64 kW	-2%	1,3
Pronto (4 ore)	2.75 kW	2.65 kW	-4%	1,3
Lavorazione (16 ore)	5.25 kW	3.85 kW	-27%	1,2,3
<b>Consumo energetico giornaliero</b>	<b>105.8 kWh</b>	<b>82.8 kWh</b>	<b>-22%</b>	

Misurazioni effettuate sulla serie CUT F 600 in conformità agli standard di misurazione definiti nella norma ISO 14955.

## MIGLIORAMENTI

### Armadio elettrico (1)

Miglioramento del sistema di raffreddamento sostituendo la ventola da 400 V CA con una ventola a velocità controllata da 24 V CC. Introduzione di generatori di potenza intelligenti (Intelligent power generator, IPG) e uso dei componenti elettrici più recenti che sono all'avanguardia in termini di efficienza energetica.

### Tecnologia EDM (2)

Riduzione generale dei tempi di processo grazie ai miglioramenti apportati dall'IPG su tecnologia EDM, specialmente nella lavorazione complessa.

### Pompe dielettriche (3)

L'uso di pompe più efficienti dal punto di vista energetico riduce il consumo energetico complessivo.



CUT F series: 2026

Il risparmio energetico annuo equivale alle emissioni di gas serra e di CO2e:

**517,495**  
smartphones caricati

**17,551**  
chilometri percorsi da un'autovettura media

**70**  
piantine che hanno assorbito carbonio per 10 anni

Fonte: www.epa.gov

**AGIE CHARMILLES**