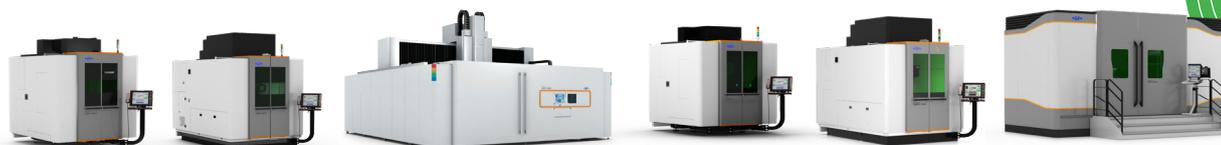


Serie LASER P e S

# Certificato di efficienza energetica



Serie LASER P (kWh/pezzo)  
Potenza laser: 100 W

Serie LASER S (kWh/pezzo)  
Potenza laser: 100 W

% di risparmio energetico  
(per pezzo)

Potenza laser: 100 W/150 W Grazie a GF

LASER P 1000 U	23	LASER S 1000 U	16,8	-27%	1,2/3
LASER P 1200 U	39,1	LASER S 1200 U	25,3	-35%	1,2
LASER P 4000 U	114	LASER S 2500 U	38,1	-67%/-71%	1,2/3



Parte di riferimento del cliente

**1 // Scanner 3D**

L'uso di uno scanner 3D, invece di uno scanner 2D, consente di ridurre i movimenti totali degli assi.

**2 // SmartPatch e SmartScan**

Queste opzioni migliorano le prestazioni e di per sé sono ancora più performanti con uno scanner 3D.

**3 // Sorgente laser**

Una sorgente laser più potente migliora la qualità dell'incisione e la velocità operativa.

in un 1 anno, il risparmio energetico per pezzo è equivalente alle emissioni di gas serra e CO<sub>2</sub> prodotte da:



**6.974**  
smartphone caricati



carbonio sequestrato da  
**1**  
piantina di albero coltivata per 10 anni



**231,7**  
chilometri percorsi da un'autovettura media

Fonte:  
www.epa.gov

\* confronto tra la serie LASER P 4000 U (100 W) e la serie LASER S 2500 U (150 W)

