

REPORT DI EFFICIENZA ENERGETICA

MODALITÀ OPERATIVA (TEMPO DI CICLO 24 ORE)	HPM U (2015)	MILL P U (2023)	RISPARMIO ENERGETICO %	RAGGIUNTO DA
Standby (4 ore)	6.8 kW	5.9 kW	-15%	1,2,3
Pronto (4 ore)	8.2 kW	7.1 kW	-15%	1,2,3
Lavorazione (16 ore)	12.9 kW	11.8 kW	-9%	1,2,3,4
Consumo energetico giornaliero	266 kWh	241 kWh	-9%	

Tutte le misurazioni sono state effettuate in conformità agli standard di misurazione definiti nella norma ISO 14955.

MIGLIORAMENTI

Nuova generazione di controllo (1)

Il passaggio a un nuovo CNC, Heidenhain TNC 640, migliora l'efficienza del controllo.

Sistema di scarico ad alta efficienza (2)

L'implementazione di un ugello Venturi nel sistema di scarico aiuta a ridurre significativamente l'utilizzo dell'aria compressa.

Progettazione (3)

Diversi cambiamenti della progettazione, come il passaggio alle luci LED, contribuiscono a migliorare l'efficienza energetica.

ITC (Intelligent Temperature Control) – Controllo intelligente della temperatura (4)

I continui miglioramenti apportati a questo software aiutano a compensare le oscillazioni della temperatura e aumentano anche significativamente la precisione migliorata della nuova generazione di fresatrici.



Il risparmio energetico annuo equivale alle emissioni di gas serra e di CO₂e:

562,494
smartphone
caricati



18,472
chilometri percorsi da
un'autovettura media



76
piantine che hanno
assorbito carbonio
per 10 anni

Fonte: www.epa.gov

MIKRON MILL

REPORT DI EFFICIENZA ENERGETICA

MODALITÀ OPERATIVA (TEMPO DI CICLO 24 ORE)	HSM (2015)	MILL S (2023)	RISPARMIO ENERGETICO %	RAGGIUNTO DA
Standby (4 ore)	4.9 kW	4.0 kW	-22%	1,2,3
Pronto (4 ore)	5.1 kW	4.3 kW	-18%	1,2,3
Lavorazione (16 ore)	9.9 kW	8.5 kW	-16%	1,2,3,4
Consumo energetico giornaliero	199 kWh	169 kWh	-17%	

Tutte le misurazioni sono state effettuate in conformità agli standard di misurazione definiti nella norma ISO 14955.

MIGLIORAMENTI

Nuova generazione di controllo (1)

Il passaggio a un nuovo CNC, Heidenhain TNC 640, migliora l'efficienza del controllo.

Sistema di scarico ad alta efficienza (2)

L'implementazione di un ugello Venturi nel sistema di scarico aiuta a ridurre significativamente l'utilizzo dell'aria compressa.

Progettazione (3)

Diversi cambiamenti della progettazione, come il passaggio alle luci LED, contribuiscono a migliorare l'efficienza energetica.

ITC (Intelligent Temperature Control) – Controllo intelligente della temperatura (4)

I continui miglioramenti apportati a questo software aiutano a compensare le oscillazioni della temperatura e aumentano anche significativamente la precisione migliorata della nuova generazione di fresatrici.



MILL S series: February 2026

Il risparmio energetico annuo equivale alle emissioni di gas serra e di CO₂e:

674,993
smartphone
caricati

22,893
chilometri percorsi da
un'autovettura media

92
piantine che hanno
assorbito carbonio
per 10 anni

Fonte: www.epa.gov

MIKRON MILL

REPORT DI EFFICIENZA ENERGETICA

MODALITÀ OPERATIVA (TEMPO DI CICLO 24 ORE)	HSM U LP (2015)	MILL S U (2023)	RISPARMIO ENERGETICO %	RAGGIUNTO DA
Standby (4 ore)	6.1 kW	5.2 kW	-17%	1,2,3
Pronto (4 ore)	6.7 kW	5.9 kW	-14%	1,2,3
Lavorazione (16 ore)	11.6 kW	10.2 kW	-14%	1,2,3,4
Consumo energetico giornaliero	237 kWh	207 kWh	-13%	

Tutte le misurazioni sono state effettuate in conformità agli standard di misurazione definiti nella norma ISO 14955.

MIGLIORAMENTI

Nuova generazione di controllo (1)

Il passaggio a un nuovo CNC, Heidenhain TNC 640, migliora l'efficienza del controllo.

Sistema di scarico ad alta efficienza (2)

L'implementazione di un ugello Venturi nel sistema di scarico aiuta a ridurre significativamente l'utilizzo dell'aria compressa.

Progettazione (3)

Diversi cambiamenti della progettazione, come il passaggio alle luci LED, contribuiscono a migliorare l'efficienza energetica.

ITC (Intelligent Temperature Control) – Controllo intelligente della temperatura (4)

I continui miglioramenti apportati a questo software aiutano a compensare le oscillazioni della temperatura e aumentano anche significativamente la precisione migliorata della nuova generazione di fresatrici.



MILL S U series: February 2026

Il risparmio energetico annuo equivale alle emissioni di gas serra e di CO₂e:

674,993
smartphone
caricati

22,167
chilometri percorsi da
un'autovettura media

92
piantine che hanno
assorbito carbonio
per 10 anni

Fonte: www.epa.gov

MIKRON MILL

REPORT DI EFFICIENZA ENERGETICA

MODALITÀ OPERATIVA (TEMPO DI CICLO 24 ORE)	XSM LP (2015)	MILL X (2023)	RISPARMIO ENERGETICO %	RAGGIUNTO DA
Standby (4 ore)	5.7 kW	4.8 kW	-19%	1,2,3
Pronto (4 ore)	6.6 kW	5.8 kW	-14%	1,2,3
Lavorazione (16 ore)	11.1 kW	9.7 kW	-14%	1,2,3,4
Consumo energetico giornaliero	226 kWh	197 kWh	-15%	

Tutte le misurazioni sono state effettuate in conformità agli standard di misurazione definiti nella norma ISO 14955.

MIGLIORAMENTI

Nuova generazione di controllo (1)

Il passaggio a un nuovo CNC, Heidenhain TNC 640, migliora l'efficienza del controllo.

Sistema di scarico ad alta efficienza (2)

L'implementazione di un ugello Venturi nel sistema di scarico aiuta a ridurre significativamente l'utilizzo dell'aria compressa.

Progettazione (3)

Diversi cambiamenti della progettazione, come il passaggio alle luci LED, contribuiscono a migliorare l'efficienza energetica.

ITC (Intelligent Temperature Control) – Controllo intelligente della temperatura (4)

I continui miglioramenti apportati a questo software aiutano a compensare le oscillazioni della temperatura e aumentano anche significativamente la precisione migliorata della nuova generazione di fresatrici.



Il risparmio energetico annuo equivale alle emissioni di gas serra e di CO₂e:

652,493
smartphone
caricati



22,130
chilometri percorsi da
un'autovettura media



89
piantine che hanno
assorbito carbonio
per 10 anni

Fonte: www.epa.gov

MIKRON MILL

REPORT DI EFFICIENZA ENERGETICA

MODALITÀ OPERATIVA (TEMPO DI CICLO 24 ORE)	XSM U LP (2015)	MILL X U (2023)	RISPARMIO ENERGETICO %	RAGGIUNTO DA
Standby (4 ore)	7.9 kW	7.0 kW	-13%	1,2,3
Pronto (4 ore)	8.5 kW	7.1 kW	-20%	1,2,3
Lavorazione (16 ore)	13.6 kW	13.1 kW	-4%	1,2,3,4
Consumo energetico giornaliero	282 kWh	265 kWh	-6%	

Tutte le misurazioni sono state effettuate in conformità agli standard di misurazione definiti nella norma ISO 14955.

MIGLIORAMENTI

Nuova generazione di controllo (1)

Il passaggio a un nuovo CNC, Heidenhain TNC 640, migliora l'efficienza del controllo.

Sistema di scarico ad alta efficienza (2)

L'implementazione di un ugello Venturi nel sistema di scarico aiuta a ridurre significativamente l'utilizzo dell'aria compressa.

Progettazione (3)

Diversi cambiamenti della progettazione, come il passaggio alle luci LED, contribuiscono a migliorare l'efficienza energetica.

ITC (Intelligent Temperature Control) – Controllo intelligente della temperatura (4)

I continui miglioramenti apportati a questo software aiutano a compensare le oscillazioni della temperatura e aumentano anche significativamente la precisione migliorata della nuova generazione di fresatrici.



MILL X U series: February 2026

Il risparmio energetico annuo equivale alle emissioni di gas serra e di CO₂e:

382,496
smartphone
caricati

12,560
chilometri percorsi da
un'autovettura media

52
piantine che hanno
assorbito carbonio
per 10 anni

Fonte: www.epa.gov

MIKRON MILL