

CUT F 시리즈

에너지 효율
인증서

작동 모드

(24시간
사이클 타임)CUT x00 시리즈
(2015년)CUT F 시리즈
(2023년)

에너지 절약 %

달성 사항

대기(4시간)	2.7kW	2.64kW	-2%	1,3
준비됨(4시간)	2.75kW	2.65kW	-4%	1,3
가공(16시간)	5.25kW	3.85kW	-27%	1,2,3
일일 에너지 소비량	105.8kWh	82.8kWh	-22%	

ISO 14955에 정의된 측정 표준에 따라 CUT F 600에서 측정

전기 캐비닛 (1)

400VAC 팬을 24VDC 속도 제어 팬으로 교체하여 냉각 시스템 개선.
지능형 발전기(IPG) 도입 및 에너지 효율성 측면에서 최신 전기 부품 사용.

EDM 기술 (2)

특히 복잡한 가공에서 EDM 기술에 대한 IPG의 개선으로 인해 일반적인 공정 시간이 단축.

유전체 펌프 (3)

에너지 효율이 높은 펌프를 사용하면 전반적인 에너지 소비가 줄어듭니다.



연간 에너지 절감량은 다음과 같은 온실가스 및 CO2e 배출량에 해당합니다.:



517,495



17,551



70

10

우리는 지속적으로
환경 성과를
개선하고
있습니다.

