GF Machining Solutions

LASER P 및 S 시리즈

에너지 효율 인증서

LASER P 시리즈(kWh/부품) 레이저 전원: 100W		LASER S 시리즈(kWh/부품) 레이저 전원: 100W		에너지 절약 %(부품당) 레이저 전원: 100W/150W	GF 덕분
LASER P 1000 U	23	LASER S 1000 U	16.8	−27%	1,2/3
LASER P 1200 U	39.1	LASER S 1200 U	25.3	−35%	1,2
LASER P 4000 U	114	LASER S 2500 U	38.1	−67% / −71%	1,2/3

고객 레퍼런스 파트

1 // 3D 스캐너
2D 스캐너 대신 3D 스캐너를 사용하면 전체 죽의 이송을 줄일 수 있습니다.

2 // 스마트패치 및 스마트스캔
이러한 옵션은 성능을 개선하고 3D 스캐너 자체의 성능을 더욱 향상시킵니다.

3 // 레이저 소스
더욱 강력한 레이저 소스는 인그레이빙 품질을 높이고 작업 속도를 향상시킵니다.

1년간 부품당 에너지 절감량*은 다음에서 발생하는 온실가스 및 CO_2 배출량과 동일합니다.

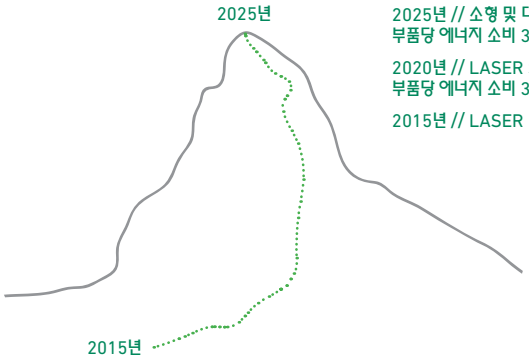
6,974
스마트폰 충전

탄소 격리
1
10년간 재배된 나무 묘목

231.7
평균 승용차 주행 거리 킬로미터

출처:
www.epa.gov

*LASER P 4000 U(100W) 와 LASER S 2500 U(150W) 간 비교



2025년 // 소형 및 대형 LASER S 시리즈에서 부품당 에너지 소비 35% 감소

2020년 // LASER S 1000/1200 시리즈에서 부품당 에너지 소비 35% 감소

2015년 // LASER P 시리즈