

Seria FORM P

# Certyfikat Efektywności Energetycznej



Tryb pracy (24-godz. czas cyklu)	FORM 300 Sp	FORM P 350	Oszczędność energii w %	Ulepszenia GF (patrz poniżej)
Uśpienie (4 godz.)	0,7 kW	0,3 kW	-57%	1
Gotowość (4 godz.)	0,7 kW	1,8 kW*	-	2
Obróbka (16 godz.)	4,7 kW	2,34 kW	-50%	3, 4, 5
<b>Dzienne zużycie energii</b>	<b>80,8 kWh</b>	<b>45,8 kWh</b>	<b>-43%</b>	

Pomiary wykonane na drążarkach wglębnych zgodnie z normami pomiarowymi określonymi w ISO 14955  
 \* Uwzględniając stabilność termiczną

**1 // Econowatt**

Inteligentny moduł uruchamiający energooszczędny tryb uśpienia obrabiarki oraz programowalną funkcję jej "wybudzenia". Nie ma strat energii w czasie bezproduktywnym, a maszyna jest gotowa każdego ranka do wykonania zadań.

**2 // Stabilność termiczna**

Zastosowanie pomp jest niezbędne do regulacji temperatury dielektryka i zapobiegania odkształceniom temperaturowym obrabiarki i elektrody. Nasze nowe pompy umożliwiają produkcję części ze znacznie wyższą dokładnością od samego początku, bez czekania na rozgrzanie maszyny.

**3 // ISPG – Wyższa wydajność elektryczna**

Najnowsza generacja inteligentnych generatorów ISPG (Intelligent Speed Power Generator) od firmy GF Machining Solutions umożliwia pełną kontrolę iskry w sposób cyfrowy i błyskawiczny, co skutkuje zwiększoną wydajnością elektryczną maszyny.

**4 // IPG – Mniejsze straty energii**

Obwody rezonansowe zastosowane w generatorze ISPG pomagają zmniejszyć straty energii.

**5 // IPG – Zmniejszone zużycie komponentów**

Generator ISPG zmniejsza zużycie elektrod w całym cyklu życia produktu.

**W ciągu 1 roku, jest to ekwiwalent emisji gazów cieplarnianych i CO<sub>2</sub> dla:**

	<b>787 492</b> naładowanych smartfonów		sekwestracji dwutlenku węgla przez <b>107</b> sadzonek drzew uprawianych przez 10 lat
	<b>26 184</b> km pokonanych przez przeciętny samochód osobowy		Źródło: <a href="http://www.epa.gov">www.epa.gov</a>

