

Seria LASER P i S

Certyfikat Efektywności Energetycznej



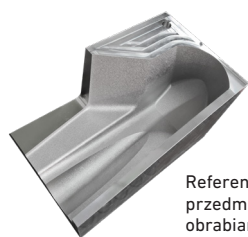
Seria LASER P (kWh/część)
Moc wyjściowa lasera: 100 W

Seria LASER S (kWh/część)
Moc wyjściowa lasera: 100 W

Oszczędność energii w % (na część)
Moc wyjściowa lasera: 100 W/150 W

Ulepszenia GF
(patrz poniżej)

LASER P 1000 U	23	LASER S 1000 U	16,8	-27%	1, 2/3
LASER P 1200 U	39,1	LASER S 1200 U	25,3	-35%	1, 2
LASER P 4000 U	114	LASER S 2500 U	38,1	-67% / -71%	1, 2/3



Referencyjny przedmiot obrabiany klienta

1 // Skaner 3D

Wykorzystanie skanera 3D zamiast tradycyjnego skanera 2D umożliwia redukcję sumarycznych przemieszczeń osi.

2 // SmartPatch i SmartScan

Funkcje te nie tylko usprawniają strategię obróbki, ale również zwiększają wydajność dzięki zastosowaniu szybkiego systemu skanowania 3D.

3 // Źródło lasera

Mocniejsze źródło lasera poprawia jakość grawerowania i zwiększa szybkość operacji.

W ciągu 1 roku oszczędność energii na część* jest równoważna emisji gazów cieplarnianych i CO₂ dla:



6974
naładowanych smartfonów



sekwestracji dwutlenku węgla przez **1** sadzonkę drzewa uprawianą przez 10 lat



231,7
km pokonanych przez przeciętny samochód osobowy

Źródło:
www.epa.gov

* porównanie LASER P 4000 U (100 W) i LASER S 2500 U (150 W)

