

Série CUT F

Certificado de eficiência energética

Modo de operação
(tempo de ciclo
de 24 horas)

Série CUT x00
(2015)

Série CUT F
(2023)

Economia de
energia %

Alcançado
por

Em espera (4h)

2,7 kW

2,64 kW

-2%

1,3

Pronto (4h)

2,75 kW

2,65 kW

-4%

1,3

Usinagem (16h)

5,25 kW

3,85 kW

-27%

1, 2, 3

Consumo diário
de energia

105,8 kWh

82,8 kWh

-22%

Medições feitas na CUT F 600 de acordo com os padrões de medição, conforme definido na ISO 14955

Melhorias

Gabinete elétrico (1)

Melhoria do sistema de refrigeração, substituindo a ventoinha de 400 VCA por uma ventoinha de velocidade controlada de 24 VDC.

Introdução de geradores de energia inteligentes (IPG) e uso dos componentes elétricos mais recentes, que são de última geração em termos de eficiência energética.

Tecnologia EDM (2)

Redução geral do tempo de processo devido a melhorias proporcionadas pelo IPG na tecnologia EDM, especialmente em usinagem complexa.

Bombas dielétricas (3)

O uso de bombas com maior eficiência energética reduz o consumo geral de energia.



A economia de energia por ano é equivalente às emissões de gases de efeito estufa e de CO2e:



517,495

smartphones carregados



17,551

quilômetros dirigidos por um carro de passeio médio



carbono sequestrado por

70

mudas de árvore cultivadas por 10 anos

Melhoramos continuamente
nosso desempenho
ambiental

