

Série CUT P Pro

Certificado de eficiência energética



Modo de operação (tempo de ciclo de 24 horas)

Série CUT X00 (2015)

Série CUT P Pro (2020)

Percentual de economia de energia Graças à GF

Em espera (4h)	2,7 kW	0,3 kW	-89%	1
Pronto (4h)	2,75 kW	2,75 kW	-	-
Usinagem (16h)	5,25 kW	3,85 kW	-27%	2, 3, 4, 5
Consumo diário de energia	105,8 kWh	73,8 kWh	-30%	

Medições feitas na CUT F 300 e CUT P 550 Pro de acordo com os padrões de medição, conforme definido na ISO 14955

1 // Econowatt

Módulo inteligente que habilita o modo de espera de economia de energia e a opção de reativação rápida programável ("despertar"). Nenhuma energia é desperdiçada durante o tempo improdutivo e todas as manhãs o equipamento é preparado e pronto para realizar as tarefas solicitadas.

2 // IPG – Maior eficiência elétrica

A última geração de Geradores Inteligentes de Energia (IPG) da GF Machining Solutions permite um controle digital e rápido de cada faísca, melhorando assim a eficiência elétrica da máquina.

3 // IPG – Redução do desperdício de energia

Graças ao seu modo de comutação ressonante, o IPG contribui para diminuir o desperdício de energia.

4 // IPG – Desgaste reduzido dos componentes

O IPG reduz o desgaste dos componentes durante todo o ciclo de vida do produto.

5 // Bombas de injeção – Maior eficiência energética

A utilização de bombas injetoras em vez de bombas de alta pressão reduz o consumo de energia.

Equivalente a mais de um ano de emissões de gases de efeito estufa e CO₂ de



719.820

smartphones carregados



carbono sequestrado por

97

mudas de árvore cultivadas por 10 anos



23.934

quilômetros dirigidos por um carro de passeio médio

Fonte: www.epa.gov

